

武警某部机关楼营产营具采购项目

招标文件

招标编号：SZGX2020091-WJZD-002

采 购 人：武警某部

确认日期： 2020 年 7 月 27 日

深圳市国信招标有限公司

2020 年 7 月

目 录

第一章	投标邀请书	5
第二章	投标人须知	9
第三章	合同范本	21
第四章	项目需求	25
第五章	投标文件格式	31
	附件 1 投标书.....	33
	附件 2 开标一览表.....	34
	附件 3 投标人基本情况表.....	35
	附件 4 投标人资格证明文件.....	36
	附件 5 项目负责人、主要技术人员和售后服务人员情况表.....	36
	附件 6 同类项目成功案例一览表.....	37
	附件 7 货物说明一览表.....	38
	附件 8 易损件清单.....	39
	附件 9 交货进度表	39
	附件 10 质保期后的备品备件一览表	39
	附件 11 质保期后服务报价清单	39
	附件 12 分项报价清单.....	40
	附件 13 商务指标响应一览表.....	41
	附件 14 技术指标响应一览表.....	42
	附件 15 项目实施方案.....	44
第六章	评标方法和标准	46
	一、评标职责	47
	二、评标委员会	47
	三、关于无效标及招标失败	48
	四、对投标文件的审查和确定	49
	五、投标文件的澄清	49
	六、评标办法及评标流程	49

第一章 投标邀请书

投标邀请书

根据政府采购的有关规定，深圳市国信招标有限公司受采购人委托，就武警某部机关楼营产营具采购项目组织公开招标，欢迎符合资质要求并能提供货物及相关服务的投标人参加投标。

一、采购项目内容：

包号	采购内容	数量	简要规格描述	交货期/服务期	预算（万）
	武警某部机关楼营产营具	一批	详见招标文件	详见招标文件	98.29

二、投标人资格条件：

1. 投标人必须具备《政府采购法》第二十二条规定的条件；（提供承诺书，格式自拟）。
 - 1) 具有独立承担民事责任的能力；
 - 2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
 - 3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
 - 4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
 - 5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
 - 6) 法律、行政法规规定的其他条件。
2. 投标人必须是在中华人民共和国境内注册、具有合法经营资格的法人单位；（无外资成份和背景）并具备相关经营范围；
3. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的采购活动(投标人须提供承诺函原件)；
4. 本项目不接受联合体投标，不允许挂靠和转包。

四、获取招标文件应当提交的文件：

1. 营业执照（或法人证书或登记证书）、税务登记证、组织机构代码证复印件；
（注：已取得“三证合一”的企业，只需提供新版“营业执照或法人证书或登记证书”；）
2. 法定代表人证明书原件；
3. 法定代表人授权委托书原件。

注：所提供的报名资料复印件均需加盖公章。投标人需提供包含纳税人识别号、地址、电话、开户行及账号等信息的开票资料（加盖公章）。

五、获取招标文件时间：2020年7月27日起至2020年8月3日，每个工作日9:00至12:00, 14:00至17:30（北京时间）。

六、获取招标文件地点：深圳市福田区民田路178号华融大厦十楼1007-1008 深圳市国信招标有限公司。

七、获取招标文件方式：递交报名资料审核通过后获取招标文件。

八、招标文件售价：每套人民币600元（仅接受现金支付或公对公转账），招标文件售后不退。

九、任何要求对招标文件进行澄清的，应在 2020 年 8 月 4 日 17: 30（北京时间）前以书面形式通知招标代理机构。

十、投标文件递交截止时间及开标时间：2020 年 8 月 17 日 14: 30（北京时间），逾期送达或不符合投标规定的投标文件不予接收。

十一、投标文件递交及开标地点：深圳市福田区民田路 178 号华融大厦十楼 1007-1008 深圳市国信招标有限公司会议室。

十二、其他要求：

1. 投标人获取招标文件后不参加投标的，请在开标时间 3 日前以书面形式通知招标代理机构；
2. 单位法人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加本项目投标；
3. 为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加本项目投标。

十三、采购人及代理机构的联系方式

1、采购人名称：武警某部

联系方式：余警官

联系电话：0755- 61321946

地址：深圳市罗湖区红宝路 38 号

2、采购代理机构：深圳市国信招标有限公司

地址：深圳市福田区民田路 178 号华融大厦十楼 1007-1008 深圳市国信招标有限公司

联系人：蒙先生 何先生

电话： 0755-23908094 88916924

公司网址：www.szgxcb.com

中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn>）

深圳市政府采购中心网站（<http://cgzx.sz.gov.cn/>）

开户银行：中信银行深圳福南支行

帐户名称：深圳市国信招标有限公司

账 号：7441310182600057811

深圳市国信招标有限公司

二〇二〇年七月二十七日

第二章 投标人须知

一、说明

1. 资金来源

采购人项目资金已落实，用于支付本次招标后所签订的合同项下的款项。

2. 定义

- 1) 采购人：是指获得资金/贷款的国家机关、企事业单位或者其他社会组织。本项目采购人特指：武警某部。
- 2) 招标代理机构：是指依法取得招标资格、从事招标代理业务并提供相关服务的专门机构。本招标文件的招标代理机构：特指深圳市国信招标有限公司。
- 3) 货物：指符合招标文件要求的货物以及投标人根据招标文件必须向采购人提供的相关文件。
- 4) 服务：指投标人提供的设计、安装、调试、测试、验收及技术支持和货物有关的运输和保险以及招标文件中要求的其他服务。
- 5) 投标人：指已经报名，且响应招标、参加投标竞争的投标人。
- 6) 日期：如无特别说明，均指公历日。
- 7) 合同：指买卖双方签署的、合同格式载明的买卖双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和上述文件所提到的构成合同的所有文件。
- 8) 87 号令：指中华人民共和国财政部令第 87 号文《政府采购货物和服务招标投标管理办法》。

3. 保证

- 1) 投标人应保证所提交给招标代理机构和采购人的资料和数据是真实的。
- 2) 投标人保证其投标总价涵盖招标文件中所有要求和项目。

4. 合格的投标人

- 1) 符合《投标邀请书》所述投标人资质要求；
- 2) 合格的投标人仅限于已报名并获取招标文件的投标人；
- 3) 投标人必须按规定交纳投标保证金；
- 4) 投标人应遵守有关的中国法律和规章条例；
- 5) 本项目不接受联合体投标，不允许分包、转包；

5. 合格的货物和服务

- 1) 必须是全新的货物。
- 2) 国产的货物及其有关服务必须符合中华人民共和国的设计和制造生产或行业标准。
- 3) 进口的货物及其有关服务必须符合原产地和/或中华人民共和国的设计和制造生产或行业标准。
进口的货物须是具有合法的进口手续和途径，能通过中华人民共和国商检部门的检验。
- 4) 投标人应保证，采购人在中华人民共和国使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权或工业设计权的起诉，如发生此类纠纷由投标人承担一切责任。

6. 投标费用

- 1) 投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。不论投标的结果如何，招标代理机构和采购人

均无义务和责任承担这些费用。

2) 中标人在获得中标通知书的同时，需向招标代理机构交纳中标服务费。

二、招标文件

7. 招标文件构成

- 1) 招标文件要求提供的货物、服务、招标过程和合同条件在招标文件中均有说明。
- 2) 投标人应认真阅读招标文件中所有的事项、格式、条款和技术规范等。投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标没有对招标文件在各方面都做出实质性响应是投标人的风险，情节严重的可能导致其投标被拒绝。
- 3) 投标人将被视为已合理地、尽可能地对所有影响本项目的事项，包括任何与项目事件有关的特殊困难充分了解。

8. 现场踏勘

- 1) 由采购人组织投标人对项目现场及周围环境进行踏勘，以便投标人获取有关编制投标文件和签署合同所需的所有资料。踏勘现场所发生的费用由投标人自行承担，投标人应按招标公告所约定的时间、地点统一踏勘现场；
- 2) 现场踏勘后，如有资料需向投标人补充的，采购人必须通过招标代理机构向投标人提供有关资料及数据；
- 3) 任何人或任何组织在踏勘现场时向投标人提交的任何书面或口头上的资料，未经招标代理机构在网上发布或书面通知，均为无效。招标代理机构对投标人由此而做出的推论、理解和结论概不负责；
- 4) 参与现场踏勘不作为否定投标人资格的理由。

9. 招标文件的澄清、修改

- 1) 投标人有权要求采购人对招标文件作出澄清。采购人或者招标代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者招标代理机构将在投标截止时间至少 15 日前，以书面或网上公告形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，采购人或者采购代理机构应当顺延提交投标文件的截止时间。
- 2) 招标文件的修改或澄清在网上发布公告即视为送达投标人；以书面形式通知的，投标人在收到通知后应立即向招标代理机构回函确认，拒绝回函确认的视为已送达。
- 3) 为使投标人在准备投标文件时有合理的时间考虑招标文件的修改，采购人或招标代理机构可酌情推迟投标截止日期的开标时间，并以书面形式或网上公告的形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。
- 4) 投标人认为招标文件中存在不合理的条件对投标人构成差别待遇或者歧视待遇，或对其它条款有异议的，应在招标公告中规定的时间内以书面形式向招标代理机构提出，逾期未提出的，视为

无异议，此后对招标文件提出的异议不予受理。

- 5) 投标人获取招标文件后决定放弃投标的，请于投标截止时间 3 日前以书面形式通知向招标代理机构。

三、投标文件的编制

10. 投标文件编写、语言及计量单位

- 1) 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按招标文件的要求提供投标文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其投标对招标文件做出实质性响应。否则，其投标可能被拒绝。
- 2) 投标文件必须有详细的、含页码编排的目录，版面清晰、整洁，模糊不清者以缺项对待。
- 3) 投标人提交的投标文件以及投标人与招标代理机构和采购人就有关投标的所有来往函电均应使用中文书写。对于任何非中文的资料，都应提供中文翻译本，在解释时以中文本为准。
- 4) 在投标文件中以及所有投标人与招标代理机构和/或采购人的往来文件中均应使用中华人民共和国法定计量单位。

11. 投标文件构成

1) 投标文件的组成及内容：

① 商务标应包括：

- a) 商务标目录
- b) 投标书（格式见附件 1）；
- c) 开标一览表（格式见附件 2）；
- d) 投标人基本情况表（格式见附件 3）；
- e) 投标人资质证明文件（格式见附件 4）；
- f) 项目负责人、主要技术人员和售后服务人员情况表(格式见附件 5)；
- g) 同类项目成功案例一览表(格式见附件 6)；
- h) 商务指标响应一览表（格式见附件 13）；
- m) 投标人认为必要的其他材料（格式自拟）。

② 技术标应包括：

- a) 技术标目录
- b) 技术响应方案（格式见附件 15）；
- c) 货物说明一览表(格式见附件 7)；
- d) 易损件清单（格式见附件 8）；
- e) 交货进度表(格式见附件 9)；
- f) 售后服务和培训计划（格式自拟）；
- g) 质保期后的备品备件一览表(格式见附件 10)；
- h) 质保期后服务报价清单（格式见附件 11）；

- i) 分项报价清单(格式见附件 12);
- j) 技术指标响应一览表(格式见附件 14);
- k) 投标人认为必要的其他证明材料(如:商务技术评分表内相关证明资料)(格式自拟)。

③ 电子投标文件:

包含投标文件的全部内容(采用 Word 文档),单独提供的计算表格采用 Excel 文档(如果有),单独提供的图纸采用 AutoCAD 文档(如果有),所有电子版投标文件不作压缩处理。

④ 本项目不接受替代方案。

12. 投标报价和货币

- 1) 投标报价应按招标文件所附的格式要求进行报价,如无特别说明,投标货币均为人民币。
- 2) 投标项目不得重复报价,投标人所报的投标价格在合同执行期间是固定不变的,以可调整的投标价格提交的投标文件将视为未实质性响应,其投标文件可能被拒绝。
- 3) 国产货物及其有关服务的报价应包括要向中华人民共和国政府缴纳的增值税或其他税等。
- 4) 在中华人民共和国境内提供的进口货物及其有关服务的报价应包括要向中华人民共和国政府缴纳的关税、增值税和其他税等。
- 5) 投标人在“分项报价清单”中的单价均为综合单价,应包括货物运至合同指定地点的运输费、装卸费、利润、税金和保险金等的全部费用。

13. 投标保证金

- 1) 根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第三十三条的规定,投标人应提交投标保证金,并作为其投标的一部分,投标保证金金额:(¥10,000.00 元)。
- 2) 投标保证金是为保护采购人或招标代理机构免遭因投标人的行为而蒙受的损失。采购人或招标代理机构在因投标人的行为受到损害时可根据本须知的规定没收投标人的投标保证金。
- 3) 采购人只接受以下形式的保证金:

投标人须在投标截止时间前一天采用银行转账的方式将投标保证金提交至招标代理机构银行账户(上述时间指款项到达时间,超过该时间到账的,将被视为未按规定提交投标保证金)

收款单位:深圳市国信招标有限公司

开户银行:中信银行深圳福南支行

账 号:7441310182600057811

备 注:项目编号
- 4) 未中标投标人的投标保证金,自中标通知书发出之日起 5 个工作日内无息退还。
- 5) 中标人的投标保证金,自合同签订之日起 5 个工作日内(提交合同纸质复印件或电子扫描件至招标代理机构)无息退还。
- 6) 下列任何情况发生时,投标保证金将被没收:
 - ① 投标人已递交投标文件,在投标截止时间后、投标文件有效期满前撤回其投标文件;
 - ② 中标人在规定期限内未能根据本须知的规定签订合同;

- ③ 投标人提供虚假投标文件或虚假澄清补充文件的；
- ④ 在招标期间用不正当手段影响评标结果或谋取中标的。

14. 投标有效期

- 1) 投标文件从开标之日起，投标有效期为 180 天。
- 2) 特殊情况下，在原投标有效期截止之前，采购人或招标代理机构可要求投标人同意延长投标有效期。这种要求与答复均应以书面形式提交。投标人可拒绝采购人或招标代理机构的这种要求，其投标保证金不会被没收。接受延长投标有效期的投标人将不会被要求和允许修正其投标，而只会被要求相应地延长其投标保证金的有效期。在这种情况下，本须知有关投标保证金的退还和没收的规定将在延长的有效期内继续有效。

15. 投标文件的编制

投标文件应严格按招标文件要求的格式逐一填写，按规定顺序编排和装订成册，为整本投标文件标注统一的页码。

16. 投标文件的签署

- 1) 纸质投标文件数量为正本 1 份和副本 5 份，每一份投标文件上须注明“正本”或“副本”字样，同时注明项目名称、招标编号、投标人名称等；若正本和副本内容有差异，以正本为准。电子投标文件 1 份（光盘或 U 盘）。纸质投标文件与电子投标文件内容不一致时，以纸质投标文件为准。
- 2) 纸质投标文件正本须打印并按招标文件规定的要求，投标文件正本封面须由投标人法定代表人或其委托代理人（具有法定代表人签署的授权书）签字并加盖公章和骑缝章。纸质投标文件的副本可采用正本的复印件。。

四、投标文件的递交

17. 投标文件的密封和标记

- 1) 投标人应将投标文件“正本”和“副本”中的“商务标”和“技术标”分别装订或合并装订，并在封面标明项目名称、招标编号、“正本（含电子投标文件）”或“副本”、“商务标”或“技术标”或“商务、技术标”等字样。电子投标文件应随同纸质投标文件正本一并封装。
- 2) 封装时，在封装袋封口处注明“于 年 月 日 时 分开标之前不得启封”的字样，加盖公章。并在包装面作具体标识：项目名称、招标编号、封装袋内所封装内容、开标时间、开标地点、招标代理机构名称、投标人名称。
- 3) 投标文件应由专人送交，投标人应将投标文件按规定进行密封和标记后，按投标邀请书中注明的地址在投标截止时间前送达。
- 4) 如果未按上述规定进行密封和标记，招标代理机构将对其文件作无效标处理。
- 5) 电报、电话、传真、邮件形式的投标不予接收。
- 6) 温馨提示：本项目投标文件清单包括：正本 1 份（含电子投标文件 1 份）、副本（5 份）。

18. 投标截止时间

- 1) 招标代理机构于开标前 30 分钟开始接受投标文件，至投标截止时间为止。
- 2) 采购人或招标代理机构可以按本须知规定，通过修改招标文件酌情延长投标截止期。在此情况下，招标代理机构、采购人和投标人受投标截止期制约的所有权利和义务均应延长至新的截止期。

19. 迟交的投标文件

- 1) 采购人或招标代理机构将拒绝并退回在投标截止时间后收到的任何投标文件。
- 2) 逾期送达或不符合投标规定的投标文件恕不接受。

20. 投标文件的修改与撤回

- 1) 投标人在提交投标文件后可对其投标文件进行修改或撤回，修改或撤回的任何通知应以书面形式在投标截止时间前递交至招标代理机构。修改或撤回的通知须有经正式授权的投标人代表签字。
- 2) 投标人的修改或撤回通知应按本须知的规定编制、密封、标记和递交。
- 3) 在投标截止时间之后，投标人不得对其投标做任何修改。
- 4) 从投标截止时间至投标人在投标书格式中确定的投标有效期之间的这段时间内，投标人不得撤回其投标，否则其投标保证金将按照本须知的规定被没收。

五、开标

21. 开标

- 1) 招标代理机构按招标公告/投标邀请书中规定的日期、时间和地点组织（如有变更，以最新通知确定的内容为准）公开开标。
- 2) 开标由采购人或者采购代理机构主持，邀请投标人参加。
- 3) 开标时，由投标人或者其推选的代表检查投标文件的密封情况；经确认无误后，由采购人或者采购代理机构工作人员当众拆封，宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容。投标人不足3家的，不予开标。
- 4) 开标过程由采购人或者采购代理机构负责记录，由参加开标的各投标人代表和相关工作人员签字确认。
- 5) 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请，将视情况采取现场裁决、如实记录提交评委、暂停开标等方式解决。
- 6) 投标截止后投标人不足 3 家或者通过资格审查或符合性审查的投标人不足 3 家的，除采购任务取消情形外，按照以下方式处理：
 - ① 招标文件存在不合理条款或者招标程序不符合规定的，采购人、采购代理机构改正后依法重新招标；

② 招标文件没有不合理条款、招标程序符合规定，需要采用其他采购方式采购的，采购人应当依法报财政部门批准。

7) 开标结束后，采购人或者采购代理机构应当依法对投标人的资格进行审查。合格投标人不足 3 家的，不进入评标。

22. 投标文件的澄清

在评标期间，评标委员会可要求投标人对其投标文件进行澄清，但不得寻求、提供或允许对实质性内容做任何更改。有关澄清的要求和答复均应以书面形式提交。

23. 保密

1) 除本须知规定外，从开标之日起至授予合同期间，投标人不得就与其有关的事项与采购人和招标代理机构接触。

2) 投标人刺探评标或授予合同的保密信息，通过各种方式影响采购人的评标或定标，一经查证属实，都可能导致其投标被拒绝或投标无效。

24. 关于评标结果公示

1) 中标结果公示时间为3个工作日，在深圳市国信招标有限公司网站(www.szgxcb.com)及相关网站上公开发布；

2) 投标人有权在公示期内对评标结果提出书面质疑，但需对质疑内容的真实性承担法律责任。

六、授予合同

25. 资格后审

1) 采购人将根据招标文件列出的标准审查中标候选人是否有能力令人满意地履行合同。

2) 授标决定将考虑投标人的财务、技术和生产能力，其基础是审查投标人按照本招标文件规定提交的资格证明文件和采购人认为必要的、合适的资料。

3) 采购人可对投标的产品进行产品测试，投标人的产品需得到采购人实际测试效果认可。

26. 授标时更改采购货物数量的权力

1) 采购人在授予合同时有权对采购清单中规定的货物数量和服务予以适当的增加或减少，但不得对单价或其它的条款和条件做任何改变。

2) 合同履行中，采购人增加采购与合同标的相同的货物、工程或者服务的，可以与中标人协商签订补充采购合同，补充采购合同的金额不得超过原合同金额的百分之十。

27. 中标通知书

中标结果公示期内无有效异议的，招标代理机构将向中标人发出中标通知书。

28. 签订合同

1) 中标人应按《中标通知书》指定的时间、地点与采购人签订合同。

2) 招标文件、中标人的投标文件及其澄清文件等，均为签订合同的依据。

3) 中标人如不按本须知的规定与采购人签订合同, 则采购人将有充分的理由废除中标, 并没收其投标保证金, 给采购人造成的损失超过投标担保数额的, 还应当对超过部分予以赔偿, 同时依法承担相应法律责任。

29. 中标服务费

中标人在领取中标通知书前, 应以银行转账的方式向招标代理机构交纳中标服务费。中标服务费收费标准参照原《招标代理服务收费管理暂行办法》(国家计委[2002]1980号)标准按照差额定率累进法计算。详见下表:

中标金额(万元)	货物类项目收费费率
100以下	1.5%
100-500	1.10%

30. 履约保证金

- a. 如中标价低于预算金额的80%, 则采购人有权要求中标人提供投标价格的20%作为履约保证金, 视情调整或取消预付款额度。
- b. 提交时间: 收到中标通知书30日内且在合同签订前, 中标供应商应向招标人支付;
- c. 金额: 中标价格的20%
- d. 提交方式: 电汇、汇票、转账支票或者银行履约保函(银行保函必须是无附加条件履约保函且保函格式须经招标人认可);
- e. 退还时间说明: 在合同终止后10个工作日无息退还供应商(如因中标供应商原因未能及时申请退还的除外)。
- f. 如中标人在项目实施过程中偷工减料、以次充好、不按工期完成项目, 则采购人有权终止合同, 没收履约保证金, 并报主管部门严肃处理。

七、特别说明

33. 关于节能环保产品投标的规定

1) 相关依据

- ① 《节能产品政府采购实施意见》(财库〔2004〕185号);
- ② 财政部、环保总局《关于环境标志产品政府采购实施的意见》(财库〔2006〕90号);

2) 相关规定

- ① 在技术、服务等指标满足采购需求的前提下, 优先采购以下清单范围内产品: 财政部、国家发展和改革委员会制定的《节能产品政府采购清单》, 财政部、环境保护部制定的《环境标志产品政府采购清单》中列示的企业及产品, 详见中国政府采购网(<http://www.ccgp.gov.cn/>)首页。
- ② 进入以上清单范围的投标产品将在评标时获得竞争优势, 投标人选用节能环保产品参与投标

的，应在投标文件中提供《节能产品政府采购清单》和/或《环境标志产品政府采购清单》，并对投标产品进行标记。详见招标文件“评分标准及规则”。

34. 关于投标人信用信息查询渠道及查询内容

- 1) “信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）
- 2) 中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）
- 3) 查询是否被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不良记录（包含企业工伤事故以及民事案件等）。

35. 其他说明

- 1) 单位法人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加本项目投标。
- 2) 为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加本项目投标。
- 3) 属于下列情形之一的，供应商不得参与政府采购项目竞争，法律、法规另有规定的除外。
 - ① 与采购人存在利益关系，会影响政府采购活动公平进行的；
 - ② 与社会采购代理机构存在隶属、控股及其他共同利益关系的；
 - ③ 为采购项目需求方案或者前期准备工作提供设计、规划论证等服务的；
 - ④ 其他会影响政府采购活动公平进行的情形。
- 4) 招标文件中标有“★”的内容均为不可偏离指标。投标人必须对标有“★”的内容进行响应，且响应内容必须满足招标文件要求。若带“★”的内容未响应或不满足招标文件要求，将视为不满足招标文件实质性要求作无效标处理。

第三章 合同范本

（本合同条件仅供参考，以最终签订的合同文本为准）

五、付款方式

由甲方按下列程序付款：

1. 设备安装调试结束，提交全部报告材料，调试完成并验收合格后，支付至合同金额的___%。
2. 从验收合格之日起，正常使用___个月后，支付合同总价的___%。

六、质保期及售后服务要求

1. 本合同的质量保证期（简称“质保期”）为：货物验收合格后，由投标货物制造商提供___年上门免费保修服务（包括部件更换与技术服务）。质保期内乙方对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养，期满后可同时提供终身维修保养服务。
2. 质保期内，如设备或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时，则质保期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过___天则质保期重新计算。
3. 对甲方的服务通知，乙方在接报后___小时内响应，___小时内到达现场，___小时内处理完毕。若在___小时内仍未能有效解决，乙方须免费提供同档次的设备予甲方临时使用。

七、安装与调试：

乙方必须依照采购文件的要求和报价文件的承诺，将设备、系统安装并调试至正常运行的最佳状态。

八、验收：

1. 货物若有国家标准按照国家标准验收，若无国家标准按行业标准验收，为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。
2. 货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。所有随设备的附件必须齐全。
3. 乙方应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给甲方，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。
4. 甲方组成验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由本地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由甲方承担；否则鉴定费由乙方承担。

九、违约责任与赔偿损失

1. 乙方交付的货物、工程/提供的服务不符合采购文件、报价文件或本合同规定的，甲方有权拒收，并且乙方须向甲方支付本合同总价 5%的违约金。
2. 乙方未能按本合同规定的交货时间交付货物/提供服务的，从逾期之日起每日按本合同总价 3%的数额向甲方支付违约金；逾期半个月以上的，甲方有权终止合同，由此造成的甲方经济损失由乙方承担。
3. 甲方无正当理由拒收货物/接受服务，到期拒付货物/服务款项的，甲方向乙方偿付本合同总的 5%的违约金。甲方人逾期付款，则每日按本合同总价的 3%向乙方偿付违约金。
4. 其它违约责任按《中华人民共和国合同法》处理。

十、争议的解决

合同执行过程中发生的任何争议，如双方不能通过友好协商解决，按相关法律法规处理。

十一、不可抗力：

任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件结束后 1 日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十二、税费：在中国境内、外发生的与本合同执行有关的一切税费均由乙方负担。

十三、其它

1. 本合同所有附件、采购文件、投标文件、中标通知书均为合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。
2. 在执行本合同的过程中，所有经双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、往来信函）即成为本合同的有效组成部分。
3. 如一方地址、电话、传真号码有变更，应在变更当日书面通知对方，否则，应承担相应责任。
4. 除甲方事先书面同意外，乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的义务。

十四、合同生效：

1. 本合同在甲乙双方代表或其授权代表签字盖章后生效。
2. 合同一式____份。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

代表：

代表：

签定地点：

签定日期： 年 月 日

签定日期： 年 月 日

开户名称：

银行帐号：

开 户 行：

第四章 项目需求

注：招标文件中带“★”项为不可偏离项，如有偏离将作无效投标处理，带“▲”项为关键技术要求，作为专家进行综合评分的重要参数，投标人应特别注意。

一、技术需求：


采购清单及技术参数要求(机关办公楼)

采购单位：


序号	产品名称	规格	单位	数量	说明	产品图片	单价	复价
一楼								
保密档案室、军需营房科								

1	办公桌	1400W*700D*750H	张	<p>17</p> <p>功能说明：桌子共配三个抽屉，一个掩门及一个实木键盘架，另配多功能插座两个，台面及台脚需加厚处理，厚度 60mm。</p> <p>材质说明：</p> <p>1.基材：采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝” E1 级实木多层板，符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准，检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量，检测结果符合国家 E1 级标准；</p> <p>2.封边：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡木”封边，封边深度≥20mm，不易变形及开裂，线条均匀，转角过渡自然；</p> <p>3.饰面：采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”，厚度≥0.6mm，经过 7-9 道涂研工艺处理；</p> <p>4.油漆：品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆，苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%，游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%，挥发性有机化合物含量≤650g/L，硬度达到 2-3H 级；漆膜丰满，漆膜坚硬耐磨、光泽高，有优异的耐化学性、耐热性，良好的附着力、耐黄变、高透明度，抗刮性良好、耐磨，光泽柔和、手感细腻、硬度高；无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷；</p> <p>5.胶水（白乳胶）：GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求：1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg；4.挥发性有机物≤70g/L；</p> <p>6.五金配件：阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂诗”、“东泰”或“汇泰龙”，所有五金件作防锈、防腐处理；三合一连接件：根据 QB/T3832-1999，QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求</p>		
---	-----	-----------------	---	--	---	--

				<p>及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	---	--	--

2	办公椅	480W*450D*900H	张	<p>17</p> <p>材质说明:</p> <p>1.主材: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”, 所有木材通过精心挑选, 特殊烘干处理技术, 所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求, 并符合 GB/T3324 的要求, 不会因天气原因而变形, 具有独特的自然气息, 含水率≤12%;</p> <p>2.海棉: GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照: QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。1.压陷性能, 65%/25%压陷比≥2。2.75% 压缩永久变形≤5%。3.回弹率≥45%。4.拉伸强度≥95kpa。5.伸长率≥135%。6.撕裂强度≥2.2N/cm;</p> <p>3.丝绵: 采用国产名牌环保, 低燃性、耐老化丝绵, 回弹好, 不变形;</p> <p>4.面料: 真皮(牛皮): GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。1.撕裂力一型≥40N。2.摩擦色牢度: 干擦(500次)≥4级, 湿擦(250次)≥4级, 碱性汗液(80次)≥4级。3.耐折牢度(光面革)20000次无裂纹;</p> <p>5.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%, 游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%, 挥发性有机化合物含量≤650g/L, 硬度达到2-3H级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>6.胶水: 胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg; 4.挥发性有机物≤70g/L;</p> <p>7.工艺要求: 实木框架结构, 采用传统卯榫拼接法结构牢固,</p>		
---	-----	----------------	---	---	---	--


				<p>无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p> <p>9.座椅需符合人体工学。</p>			
--	--	--	--	--	--	--	--


3	接待沙发	三人位	张	1	<p>材质说明:</p> <p>1.主材: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”, 所有木材通过精心挑选, 特殊烘干处理技术, 所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求, 并符合 GB/T3324 的要求, 不会因天气原因而变形, 具有独特的自然气息, 含水率≤12%;</p> <p>2.海棉: GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照: QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。1.压陷性能, 65%/25%压陷比≥2。2.75% 压缩永久变形≤5%。3.回弹率≥45%。4.拉伸强度≥95kpa。5.伸长率≥135%。6.撕裂强度≥2.2N/cm;</p> <p>3.丝绵: 采用国产名牌环保, 低燃性、耐老化丝绵, 回弹好, 不变形;</p> <p>4.面料: 真皮(牛皮): GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。1.撕裂力一型≥40N。2.摩擦色牢度: 干擦(500次)≥4级, 湿擦(250次)≥4级, 碱性汗液(80次)≥4级。3.耐折牢度(光面革)20000次无裂纹;</p>	
4		两人位	张	1	<p>5.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%, 游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%, 挥发性有机化合物含量≤650g/L, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>6.胶水: 胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg; 4.挥发性有机物≤70g/L;</p> <p>7.工艺要求: 实木框架结构, 采用传统卯榫拼接法结构牢固,</p>	

				<p>无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p> <p>9.需符合人体工学。</p>	
--	--	--	--	--	--

5	茶水柜	1200W*450D*950H	个	<p>2</p> <p>功能说明:</p> <p>材质说明:</p> <p>1.基材: 采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝” E1 级实木多层板, 符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准, 检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量, 检测结果符合国家 E1 级标准;</p> <p>2.封边: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边, 封边深度≥20mm, 不易变形及开裂, 线条均匀, 转角过渡自然;</p> <p>3.饰面: 采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”, 厚度≥0.6mm, 经过 7-9 道涂研工艺处理;</p> <p>4.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%, 游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%, 挥发性有机化合物含量≤650g/L, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>5.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg; 4.挥发性有机物≤70g/L;</p> <p>6.五金配件: 阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂诗”、“东泰”或“汇泰龙”, 所有五金件作防锈、防腐处理; 三合一连接件: 根据 QB/T3832-1999, QB/T3827-1999, QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求: 金属表面耐腐蚀测试, 乙酸盐雾连续喷雾</p>		
---	-----	-----------------	---	---	---	--

				<p>120 小时，耐腐蚀达 10 级；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p>			
--	--	--	--	---	--	--	--

6	档案柜	900W*450D*1850H	个	<p>5</p> <p>主体：钢质</p> <p>1.重 100KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足 2.0mm 厚的钢材，颜色灰白，柜内配两个抽屉，抽屉配百隆三节缓冲路轨，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 c02 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p> <p>(6) 采用国保 M308 触屏密码锁，钛合金锁体，18mm 实心锁栓，三门四点联动防撬设计，柜底配滚轮设计。</p>			
---	-----	-----------------	---	---	---	--	--

7	文件柜	900W*400D*900H	个	<p>4</p> <p>主体：钢质，配两件活动层板 1.30KG。 2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足 1.0mm 厚的钢材，颜色灰白，带锁 3.工艺要求： (1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点； (2) 焊接部分采用 cO2 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺； (3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。 (4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理； (5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中,经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p>			
---	-----	----------------	---	---	---	--	--

8	文件柜	900W*400D*2000H	个	4 <p>主体：钢质 1.60KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足 1.0mm 厚的钢材，颜色灰白，柜内配两个抽屉，抽屉配百隆三节缓冲路轨，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 c02 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p>			
<p>二 楼</p>							
<p>战勤计划科、运输投送科、装备保障科</p>							


1	办公桌	1400W*700D*750H	张	23	<p>功能说明:桌子共配三个抽屉,一个掩门及一个实木键盘架,另配多功能插座两个,台面及台脚需加厚处理,厚度60mm。</p> <p>材质说明:</p> <p>1.基材:采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1级实木多层板,符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准,检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量,检测结果符合国家E1级标准;</p> <p>2.封边:均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边,封边深度≥20mm,不易变形及开裂,线条均匀,转角过渡自然;</p> <p>3.饰面:采用进口天然AAA级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”,厚度≥0.6mm,经过7-9道涂研工艺处理;</p> <p>4.油漆:品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆,苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%,游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%,挥发性有机化合物含量≤650g/L,硬度达到2-3H级;漆膜丰满,漆膜坚硬耐磨、光泽高,有优异的耐化学性、耐热性,良好的附着力、耐黄变、高透明度,抗刮性良好、耐磨,光泽柔和、手感细腻、硬度高;无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>5.胶水(白乳胶):GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求:1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg;4.挥发性有机物≤70g/L;</p> <p>6.五金配件:阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂</p>			
---	-----	-----------------	---	----	---	---	--	--

诗”、“东泰”或“汇泰龙”，所有五金件作防锈、防腐处理；三合一连接件：根据 QB/T3832-1999，QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；

7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，

8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；


9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。

2	靠背椅	480W*450D*900H	张	<p>33</p> <p>材质说明:</p> <p>1.主材: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”, 所有木材通过精心挑选, 特殊烘干处理技术, 所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求, 并符合 GB/T3324 的要求, 不会因天气原因而变形, 具有独特的自然气息, 含水率$\leq 12\%$;</p> <p>2.海棉: GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照: QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。 1.压缩性能, 65%/25%压缩比≥ 2。2.75% 压缩永久变形$\leq 5\%$。3.回弹率$\geq 45\%$。4.拉伸强度$\geq 95\text{kpa}$。5.伸长率$\geq 135\%$。6.撕裂强度$\geq 2.2\text{N/cm}$;</p> <p>3.丝绵: 采用国产名牌环保, 低燃性、耐老化丝绵, 回弹好, 不变形;</p> <p>4.面料: 真皮(牛皮): GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。 1.撕裂力一型$\geq 40\text{N}$。2.摩擦色牢度: 干擦(500次)≥ 4级, 湿擦(250次)≥ 4级, 碱性汗液(80次)≥ 4级。 3.耐折牢度(光面革) 20000次无裂纹;</p> <p>5.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 20\%$, 游离二异氰酸酯含量总和$\leq 0.05\%$, 挥发性有机化合物含量$\leq 650\text{g/L}$, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>6.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛$\leq 0.1\text{g/kg}$。2.苯$\leq 0.02\text{g/kg}$。3.甲苯+二甲苯$\leq 0.05\text{g/kg}$; 4.挥发性有机物$\leq 70\text{g/L}$;</p>		
---	-----	----------------	---	---	---	--

7.工艺要求:实木框架结构,采用传统卯榫拼接法结构牢固,无钉眼,各部件尺寸标准,平整、光洁,纹理清晰,无开裂现象,受力部位斜纹程度不超过 20%,节子宽度≤材宽 1/3,直径≤12mm,但须取原木修补法,不影响强度和外观,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,

8.结构及颜色:颜色以样板间实物为准,按照结构图制作。

9.座椅需符合人体工学。


3	吧椅	常规	张	<p>4</p> <p>材质说明:</p> <p>1.主材: 304 不锈钢脚架, 可升降, 带脚踏;</p> <p>2.海棉: GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照: QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。</p> <p>1.压陷性能, 65%/25%压陷比≥ 2。2.75% 压缩永久变形$\leq 5\%$。3.回弹率$\geq 45\%$。4.拉伸强度$\geq 95\text{kpa}$。5.伸长率$\geq 135\%$。6.撕裂强度$\geq 2.2\text{N/cm}$;</p> <p>3.丝绵: 采用国产名牌环保, 低燃性、耐老化丝绵, 回弹好, 不变形;</p> <p>4.面料: 真皮 (牛皮) : GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。1.撕裂力一型$\geq 40\text{N}$。2.摩擦色牢度: 干擦 (500 次) ≥ 4 级, 湿擦 (250 次) ≥ 4 级, 碱性汗液 (80 次) ≥ 4 级。</p> <p>3.耐折牢度 (光面革) 20000 次无裂纹;</p> <p>5.座椅需符合人体工学。</p>			
---	----	----	---	---	---	--	--


4	接待沙发	三人位	套 3 <p>材质说明:</p> <p>1.主材:均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”,所有木材通过精心挑选,特殊烘干处理技术,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,不会因天气原因而变形,具有独特的自然气息,含水率$\leq 12\%$;</p> <p>2.海棉:GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照:QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。 1.压陷性能,65%/25%压陷比≥ 2。2.75% 压缩永久变形$\leq 5\%$。3.回弹率$\geq 45\%$。4.拉伸强度$\geq 95\text{kpa}$。5.伸长率$\geq 135\%$。6.撕裂强度$\geq 2.2\text{N/cm}$;</p> <p>3.丝绵:采用国产名牌环保,低燃性、耐老化丝绵,回弹好,不变形;</p> <p>4.面料:真皮(牛皮):GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。 1.撕裂力一型$\geq 40\text{N}$。2.摩擦色牢度:干擦(500次)≥ 4级,湿擦(250次)≥ 4级,碱性汗液(80次)≥ 4级。 3.耐折牢度(光面革)20000次无裂纹;</p> <p>5.油漆:品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆,苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 20\%$,游离二异氰酸酯含量总和$\leq 0.05\%$,挥发性有机化合物含量$\leq 650\text{g/L}$,硬度达到2-3H级;漆膜丰满,漆膜坚硬耐磨、光泽高,有优异的耐化学性、耐热性,良好的附着力、耐黄变、高透明度,抗刮性良好、耐磨,光泽柔和、手感细腻、硬度高;无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>6.胶水(白乳胶):GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂有害物质限量》检测要求:1.游离甲醛$\leq 0.1\text{g/kg}$。2.苯$\leq 0.02\text{g/kg}$。3.甲苯+二甲苯$\leq 0.05\text{g/kg}$;4.挥发性有机物$\leq 70\text{g/L}$;</p>		
---	------	-----	--	---	--


				<p>7.工艺要求:实木框架结构,采用传统卯榫拼接法结构牢固,无钉眼,各部件尺寸标准,平整、光洁,纹理清晰,无开裂现象,受力部位斜纹程度不超过 20%,节子宽度≤材宽 1/3,直径≤12mm,但须取原木修补法,不影响强度和外观,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,</p> <p>8.结构及颜色:颜色以样板间实物为准,按照结构图制作。</p> <p>9.需符合人体工学。</p>		
--	--	--	--	--	--	--


5	茶水柜	1200W*450D*950H	个	<p>功能说明:</p> <p>材质说明:</p> <p>1.基材: 采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1级实木多层板, 符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准, 检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量, 检测结果符合国家 E1 级标准;</p> <p>2.封边: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边, 封边深度≥20mm, 不易变形及开裂, 线条均匀, 转角过渡自然;</p> <p>3.饰面: 采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”, 厚度≥0.6mm, 经过 7-9 道涂研工艺处理;</p> <p>4.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%, 游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%, 挥发性有机化合物含量≤650g/L, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>5.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg; 4.挥发性有机物≤70g/L;</p> <p>6.五金配件: 阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂诗”、“东泰”或“汇泰龙”, 所有五金件作防锈、防腐处理; 三合一连接件: 根据 QB/T3832-1999,</p>			
---	-----	-----------------	---	--	---	--	--

				<p>QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

6	档案柜	900W*450D*1850H	个	5 <p>主体：钢质</p> <p>1.重 100KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足 2.0mm 厚 的钢材，颜色灰白，柜内配两个抽屉，抽屉配百隆三节缓冲路轨，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 cO2 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p> <p>(6) 采用国保 M308 触屏密码锁，钛合金锁体，18mm 实心锁栓，三门四点联动防撬设计，柜底配滚轮设计。</p>			
---	-----	-----------------	---	---	---	--	--

7	文件柜	900W*400D*900H	个	9	<p>主体：钢质，配两件活动层板 1.30KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足1.0mm 厚 的钢材，颜色灰白，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 cO2 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p>		
---	-----	----------------	---	---	---	---	--

8	文件柜	900W*400D*2000H	个	<p>9</p> <p>主体：钢质 1.60KG。 2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足1.0mm 厚 的钢材，颜色灰白，柜内配两个抽屉，抽屉配百隆三节缓冲路轨，带锁 3.工艺要求： (1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点； (2) 焊接部分采用 c02 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。 钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺； (3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。 (4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理； (5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p>			
保障部会议室							

1	会议台	4000W*1800D*760H	套	1	<p>功能说明：双层，台面多功能插座 12 个，话筒孔 14 个，需带检修门及隐蔽式走线槽，桌面桌脚加厚处理，厚 100mm；</p> <p>材质说明：</p> <p>1.主材：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”，所有木材通过精心挑选，特殊烘干处理技术，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，不会因天气原因而变形，具有独特的自然气息；</p> <p>2.基材：采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1 级实木多层板，符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准，检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量，检测结果符合国家 E1 级标准；</p> <p>3.封边：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边，封边深度≥20mm，不易变形及开裂，线条均匀，转角过渡自然；</p> <p>4.饰面：采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”，厚度≥0.6mm，经过 7-9 道涂研工艺处理；</p> <p>5.油漆：品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆，苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%，游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%，挥发性有机化合物含量≤650g/L，硬度达到 2-3H 级；漆膜丰满，漆膜坚硬耐磨、光泽高，有优异的耐化学性、耐热性，良好的附着力、耐黄变、高透明度，抗刮性良好、耐磨，光泽柔和、手感细腻、硬度高；无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷；</p>			
---	-----	------------------	---	---	--	---	--	--

				<p>5.胶水（白乳胶）：GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求：1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg；4.挥发性有机物≤70g/L；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

三楼

文印室


1	办公桌	1400W*700D*750H	张	<p>6</p> <p>功能说明: 桌子共配三个抽屉, 一个掩门及一个实木键盘架, 另配多功能插座两个, 台面及台脚需加厚处理, 厚度 60mm。</p> <p>材质说明:</p> <p>1. 基材: 采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1 级实木多层板, 符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准, 检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量, 检测结果符合国家 E1 级标准;</p> <p>2. 封边: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边, 封边深度≥20mm, 不易变形及开裂, 线条均匀, 转角过渡自然;</p> <p>3. 饰面: 采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”, 厚度≥0.6mm, 经过 7-9 道涂研工艺处理;</p> <p>4. 油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%, 游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%, 挥发性有机化合物含量≤650g/L, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>5. 胶水 (白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1. 游离甲醛≤0.1g/kg。2. 苯≤0.02g/kg。3. 甲苯+二甲苯≤0.05g/kg; 4. 挥发性有机物≤70g/L;</p> <p>6. 五金配件: 阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂</p>		
---	-----	-----------------	---	--	---	--

诗”、“东泰”或“汇泰龙”，所有五金件作防锈、防腐处理；三合一连接件：根据 QB/T3832-1999，QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；

7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，

8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；

9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。

2	靠背椅	480W*450D*900H	张	<p>6</p> <p>材质说明:</p> <p>1.主材: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”, 所有木材通过精心挑选, 特殊烘干处理技术, 所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求, 并符合 GB/T3324 的要求, 不会因天气原因而变形, 具有独特的自然气息, 含水率$\leq 12\%$;</p> <p>2.海棉: GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照: QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。 1. 压缩性能, 65%/25%压缩比≥ 2。2. 75% 压缩永久变形$\leq 5\%$。3. 回弹率$\geq 45\%$。4. 拉伸强度$\geq 95\text{kpa}$。5. 伸长率$\geq 135\%$。6. 撕裂强度$\geq 2.2\text{N/cm}$;</p> <p>3. 丝绵: 采用国产名牌环保, 低燃性、耐老化丝绵, 回弹好, 不变形;</p> <p>4. 面料: 真皮 (牛皮) : GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。 1. 撕裂力一型$\geq 40\text{N}$。2. 摩擦色牢度: 干擦 (500 次) ≥ 4 级, 湿擦 (250 次) ≥ 4 级, 碱性汗液 (80 次) ≥ 4 级。 3. 耐折牢度 (光面革) 20000 次无裂纹;</p> <p>5. 油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 20\%$, 游离二异氰酸酯含量总和$\leq 0.05\%$, 挥发性有机化合物含量$\leq 650\text{g/L}$, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>6. 胶水 (白乳胶) : GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂有害物质限量》检测要求: 1. 游离甲醛$\leq 0.1\text{g/kg}$。2. 苯$\leq 0.02\text{g/kg}$。3. 甲苯+二甲苯$\leq 0.05\text{g/kg}$; 4. 挥发性有机物$\leq 70\text{g/L}$;</p>		
---	-----	----------------	---	--	---	--

7.工艺要求:实木框架结构,采用传统卯榫拼接法结构牢固,无钉眼,各部件尺寸标准,平整、光洁,纹理清晰,无开裂现象,受力部位斜纹程度不超过 20%,节子宽度≤材宽 1/3,直径≤12mm,但须取原木修补法,不影响强度和外观,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,

8.结构及颜色:颜色以样板间实物为准,按照结构图制作。

9.座椅需符合人体工学。

3	茶水柜	1200W*450D*950H	个	<p>1</p> <p>功能说明:</p> <p>材质说明:</p> <p>1.基材: 采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1级实木多层板, 符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准, 检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量, 检测结果符合国家 E1 级标准;</p> <p>2.封边: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边, 封边深度≥20mm, 不易变形及开裂, 线条均匀, 转角过渡自然;</p> <p>3.饰面: 采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”, 厚度≥0.6mm, 经过 7-9 道涂研工艺处理;</p> <p>4.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%, 游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%, 挥发性有机化合物含量≤650g/L, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>5.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg; 4.挥发性有机物≤70g/L;</p> <p>6.五金配件: 阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂诗”、“东泰”或“汇泰龙”, 所有五金件作防锈、防腐处理; 三合一连接件: 根据 QB/T3832-1999,</p>		
---	-----	-----------------	---	---	---	--

				<p>QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

仓库

1	仓储货架	1600W*700D*2000H	组	11	<p>主体：钢质</p> <p>每层层板载重为 360KG。立柱和层板间，采用榫插卡式连接方式，连接处用螺栓螺丝加固。所有钢材采用冷轧钢板，表面经脱脂、磷化后，做静电喷涂处理；</p> <p>详细参数如下：</p> <p>1.立柱：采用冷轧钢板经成型线轧制而成，其立面为中空异形，立柱内侧结构面压死边，外侧圆弧面带≥4 条加强筋，立面成型后尺寸≥69mm×69mm。材料厚度≥1.5mm。</p> <p>2.层板：整体采用冷轧钢板经成型线轧制而成，其立面为中空异形，正面带≥4 条加强筋，层板厚度 60mm，底部做圆弧面处理，材料厚度≥1.2mm。</p> <p>3.连接挂件：采用冷轧钢板，经模压成 L 型，有三个连接卡扣，成型后尺寸≥202mm×27mm×27mm，材料厚度≥2.0mm。</p> <p>9.套脚和封盖：采用工程塑料注塑成型，对立柱上下切面做封闭处理。</p>			
---	------	------------------	---	----	--	---	--	--

四楼

人力资源科、宣传科、纪检监察科、保卫科、组织科


1	办公桌	1400W*700D*750H	张	29	<p>功能说明: 桌子共配三个抽屉, 一个掩门及一个实木键盘架, 另配多功能插座两个, 台面及台脚需加厚处理, 厚度 60mm。</p> <p>材质说明:</p> <p>1. 基材: 采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝” E1 级实木多层板, 符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准, 检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量, 检测结果符合国家 E1 级标准;</p> <p>2. 封边: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边, 封边深度≥20mm, 不易变形及开裂, 线条均匀, 转角过渡自然;</p> <p>3. 饰面: 采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”, 厚度≥0.6mm, 经过 7-9 道涂研工艺处理;</p> <p>4. 油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%, 游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%, 挥发性有机化合物含量≤650g/L, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>5. 胶水 (白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1. 游离甲醛≤0.1g/kg。 2. 苯≤0.02g/kg。 3. 甲苯+二甲苯≤0.05g/kg; 4. 挥发性有机物≤70g/L;</p> <p>6. 五金配件: 阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂</p>			
---	-----	-----------------	---	----	--	---	--	--

诗”、“东泰”或“汇泰龙”，所有五金件作防锈、防腐处理；三合一连接件：根据 QB/T3832-1999，QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；

7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，

8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；


9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。

2	靠背椅	480W*450D*900H	张	<p>29</p> <p>材质说明:</p> <p>1.主材: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”, 所有木材通过精心挑选, 特殊烘干处理技术, 所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求, 并符合 GB/T3324 的要求, 不会因天气原因而变形, 具有独特的自然气息, 含水率$\leq 12\%$;</p> <p>2.海棉: GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照: QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。 1.压缩性能, 65%/25%压缩比≥ 2。2.75% 压缩永久变形$\leq 5\%$。3.回弹率$\geq 45\%$。4.拉伸强度$\geq 95\text{kpa}$。5.伸长率$\geq 135\%$。6.撕裂强度$\geq 2.2\text{N/cm}$;</p> <p>3.丝绵: 采用国产名牌环保, 低燃性、耐老化丝绵, 回弹好, 不变形;</p> <p>4.面料: 真皮(牛皮): GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。 1.撕裂力一型$\geq 40\text{N}$。2.摩擦色牢度: 干擦(500次)≥ 4级, 湿擦(250次)≥ 4级, 碱性汗液(80次)≥ 4级。 3.耐折牢度(光面革) 20000次无裂纹;</p> <p>5.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 20\%$, 游离二异氰酸酯含量总和$\leq 0.05\%$, 挥发性有机化合物含量$\leq 650\text{g/L}$, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>6.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛$\leq 0.1\text{g/kg}$。2.苯$\leq 0.02\text{g/kg}$。3.甲苯+二甲苯$\leq 0.05\text{g/kg}$; 4.挥发性有机物$\leq 70\text{g/L}$;</p>		
---	-----	----------------	---	---	---	--

7.工艺要求:实木框架结构,采用传统卯榫拼接法结构牢固,无钉眼,各部件尺寸标准,平整、光洁,纹理清晰,无开裂现象,受力部位斜纹程度不超过 20%,节子宽度≤材宽 1/3,直径≤12mm,但须取原木修补法,不影响强度和外观,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,

8.结构及颜色:颜色以样板间实物为准,按照结构图制作。


9.座椅需符合人体工学。


3	接待沙发	三人位	套	<p>4 材质说明:</p> <p>1.主材:均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”,所有木材通过精心挑选,特殊烘干处理技术,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,不会因天气原因而变形,具有独特的自然气息,含水率$\leq 12\%$;</p> <p>2.海棉:GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照:QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。 1.压陷性能,65%/25%压陷比≥ 2。2.75% 压缩永久变形$\leq 5\%$。3.回弹率$\geq 45\%$。4.拉伸强度$\geq 95\text{kpa}$。5.伸长率$\geq 135\%$。6.撕裂强度$\geq 2.2\text{N/cm}$;</p> <p>3.丝绵:采用国产名牌环保,低燃性、耐老化丝绵,回弹好,不变形;</p> <p>4.面料:真皮(牛皮):GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。 1.撕裂力一型$\geq 40\text{N}$。2.摩擦色牢度:干擦(500次)≥ 4级,湿擦(250次)≥ 4级,碱性汗液(80次)≥ 4级。 3.耐折牢度(光面革)20000次无裂纹;</p> <p>5.油漆:品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆,苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 20\%$,游离二异氰酸酯含量总和$\leq 0.05\%$,挥发性有机化合物含量$\leq 650\text{g/L}$,硬度达到2-3H级;漆膜丰满,漆膜坚硬耐磨、光泽高,有优异的耐化学性、耐热性,良好的附着力、耐黄变、高透明度,抗刮性良好、耐磨,光泽柔和、手感细腻、硬度高;无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>6.胶水:(白乳胶):GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求:1.游离甲醛$\leq 0.1\text{g/kg}$。2.苯$\leq 0.02\text{g/kg}$。3.甲苯+二甲苯$\leq 0.05\text{g/kg}$;4.挥发性有机物$\leq 70\text{g/L}$;</p>		
---	------	-----	---	--	---	--

				<p>7.工艺要求:实木框架结构,采用传统卯榫拼接法结构牢固,无钉眼,各部件尺寸标准,平整、光洁,纹理清晰,无开裂现象,受力部位斜纹程度不超过 20%,节子宽度≤材宽 1/3,直径≤12mm,但须取原木修补法,不影响强度和外观,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,</p> <p>8.结构及颜色:颜色以样板间实物为准,按照结构图制作。</p> <p>9.需符合人体工学。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

4	茶水柜	1200W*450D*950H	个	<p>5</p> <p>功能说明:</p> <p>材质说明:</p> <p>1.基材: 采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1级实木多层板, 符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准, 检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量, 检测结果符合国家 E1 级标准;</p> <p>2.封边: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边, 封边深度≥20mm, 不易变形及开裂, 线条均匀, 转角过渡自然;</p> <p>3.饰面: 采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”, 厚度≥0.6mm, 经过 7-9 道涂研工艺处理;</p> <p>4.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%, 游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%, 挥发性有机化合物含量≤650g/L, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>5.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg; 4.挥发性有机物≤70g/L;</p> <p>6.五金配件: 阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂诗”、“东泰”或“汇泰龙”, 所有五金件作防锈、防腐处理; 三合一连接件: 根据 QB/T3832-1999,</p>			
---	-----	-----------------	---	---	---	--	--

				<p>QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

5	档案柜	900W*450D*1850H	个	9 <p>主体：钢质</p> <p>1.重 100KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足 2.0mm 厚 的钢材，颜色灰白，柜内配两个抽屉，抽屉配百隆三节缓冲路轨，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 cO2 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p> <p>(6) 采用国保 M308 触屏密码锁，钛合金锁体，18mm 实心锁栓，三门四点联动防撬设计，柜底配滚轮设计。</p>			
---	-----	-----------------	---	---	---	--	--

6	文件柜	900W*400D*900H	个	11	<p>主体：钢质，配两件活动层板 1.30KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足 1.0mm 厚 的钢材，颜色灰白，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 c02 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p>			
---	-----	----------------	---	----	--	---	--	--

7	文件柜	900W*400D*2000H	个	27	<p>主体：钢质 1.60KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足1.0mm 厚 的钢材，颜色灰白，柜内配两个抽屉，抽屉配百隆三节缓冲路轨，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 c02 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p>			
---	-----	-----------------	---	----	---	---	--	--

五楼

侦察科、部队管理科、作训科


1	办公桌	1400W*700D*750H	张	28	<p>功能说明:桌子共配三个抽屉,一个掩门及一个实木键盘架,另配多功能插座两个,台面及台脚需加厚处理,厚度60mm。</p> <p>材质说明:</p> <p>1.基材:采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1级实木多层板,符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准,检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量,检测结果符合国家E1级标准;</p> <p>2.封边:均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边,封边深度≥20mm,不易变形及开裂,线条均匀,转角过渡自然;</p> <p>3.饰面:采用进口天然AAA级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”,厚度≥0.6mm,经过7-9道涂研工艺处理;</p> <p>4.油漆:品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆,苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%,游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%,挥发性有机化合物含量≤650g/L,硬度达到2-3H级;漆膜丰满,漆膜坚硬耐磨、光泽高,有优异的耐化学性、耐热性,良好的附着力、耐黄变、高透明度,抗刮性良好、耐磨,光泽柔和、手感细腻、硬度高;无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>5.胶水(白乳胶):GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求:1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg;4.挥发性有机物≤70g/L;</p> <p>6.五金配件:阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂</p>			
---	-----	-----------------	---	----	---	---	--	--

诗”、“东泰”或“汇泰龙”，所有五金件作防锈、防腐处理；三合一连接件：根据 QB/T3832-1999，QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；

7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，

8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；

9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。

2	靠背椅	480W*450D*900H	张	<p>28</p> <p>材质说明:</p> <p>1.主材:均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”,所有木材通过精心挑选,特殊烘干处理技术,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,不会因天气原因而变形,具有独特的自然气息,含水率≤12%;</p> <p>2.海棉:GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照:QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。 1.压陷性能,65%/25%压陷比≥2。2.75% 压缩永久变形≤5%。3.回弹率≥45%。4.拉伸强度≥95kpa。5.伸长率≥135%。6.撕裂强度≥2.2N/cm;</p> <p>3.丝绵:采用国产名牌环保,低燃性、耐老化丝绵,回弹好,不变形;</p> <p>4.面料:真皮(牛皮):GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。 1.撕裂力一型≥40N。2.摩擦色牢度:干擦(500次)≥4级,湿擦(250次)≥4级,碱性汗液(80次)≥4级。 3.耐折牢度(光面革)20000次无裂纹;</p> <p>5.油漆:品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆,苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%,游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%,挥发性有机化合物含量≤650g/L,硬度达到2-3H级;漆膜丰满,漆膜坚硬耐磨、光泽高,有优异的耐化学性、耐热性,良好的附着力、耐黄变、高透明度,抗刮性良好、耐磨,光泽柔和、手感细腻、硬度高;无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>6.胶水(白乳胶):GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂有害物质限量》检测要求:1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg;4.挥发性有机物≤70g/L;</p>		
---	-----	----------------	---	--	---	--

				<p>7.工艺要求:实木框架结构,采用传统卯榫拼接法结构牢固,无钉眼,各部件尺寸标准,平整、光洁,纹理清晰,无开裂现象,受力部位斜纹程度不超过 20%,节子宽度≤材宽 1/3,直径≤12mm,但须取原木修补法,不影响强度和外观,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,</p> <p>8.结构及颜色:颜色以样板间实物为准,按照结构图制作。</p> <p>9.座椅需符合人体工学。</p>			
--	--	--	--	--	--	--	--

3	接待沙发	三人位	张	<p>3</p> <p>材质说明:</p> <p>1.主材: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”, 所有木材通过精心挑选, 特殊烘干处理技术, 所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求, 并符合 GB/T3324 的要求, 不会因天气原因而变形, 具有独特的自然气息, 含水率$\leq 12\%$;</p> <p>2.海棉: GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照: QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。 1.压缩性能, 65%/25%压缩比≥ 2。2.75% 压缩永久变形$\leq 5\%$。3.回弹率$\geq 45\%$。4.拉伸强度$\geq 95\text{kpa}$。5.伸长率$\geq 135\%$。6.撕裂强度$\geq 2.2\text{N/cm}$;</p> <p>3.丝绵: 采用国产名牌环保, 低燃性、耐老化丝绵, 回弹好, 不变形;</p> <p>4.面料: 真皮(牛皮): GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。1.撕裂力一型$\geq 40\text{N}$。2.摩擦色牢度: 干擦(500次)≥ 4级, 湿擦(250次)≥ 4级, 碱性汗液(80次)≥ 4级。3.耐折牢度(光面革) 20000次无裂纹;</p> <p>5.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 20\%$, 游离二异氰酸酯含量总和$\leq 0.05\%$, 挥发性有机化合物含量$\leq 650\text{g/L}$, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>6.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛$\leq 0.1\text{g/kg}$。2.苯$\leq 0.02\text{g/kg}$。3.甲苯+二甲苯$\leq 0.05\text{g/kg}$; 4.挥发性有机物$\leq 70\text{g/L}$;</p>		
---	------	-----	---	--	---	--


7.工艺要求:实木框架结构,采用传统卯榫拼接法结构牢固,无钉眼,各部件尺寸标准,平整、光洁,纹理清晰,无开裂现象,受力部位斜纹程度不超过 20%,节子宽度≤材宽 1/3,直径≤12mm,但须取原木修补法,不影响强度和外观,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,


8.结构及颜色:颜色以样板间实物为准,按照结构图制作。


9.需符合人体工学。

4	茶水柜	1200W*450D*950H	个	<p>5</p> <p>功能说明:</p> <p>材质说明:</p> <p>1.基材: 采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1级实木多层板, 符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准, 检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量, 检测结果符合国家 E1 级标准;</p> <p>2.封边: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边, 封边深度≥20mm, 不易变形及开裂, 线条均匀, 转角过渡自然;</p> <p>3.饰面: 采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”, 厚度≥0.6mm, 经过 7-9 道涂研工艺处理;</p> <p>4.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%, 游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%, 挥发性有机化合物含量≤650g/L, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>5.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg; 4.挥发性有机物≤70g/L;</p> <p>6.五金配件: 阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂诗”、“东泰”或“汇泰龙”, 所有五金件作防锈、防腐处理; 三合一连接件: 根据 QB/T3832-1999,</p>		
---	-----	-----------------	---	---	---	--

				<p>QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

5	档案柜	900W*450D*1850H	个	<p>6</p> <p>主体：钢质</p> <p>1.重 100KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足 2.0mm 厚 的钢材，颜色灰白，柜内配两个抽屉，抽屉配百隆三节缓冲路轨，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 cO2 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p> <p>(6) 采用国保 M308 触屏密码锁，钛合金锁体，18mm 实心锁栓，三门四点联动防撬设计，柜底配滚轮设计。</p>			
---	-----	-----------------	---	--	---	--	--

6	文件柜	900W*400D*900H	个	16	<p>主体：钢质，配两件活动层板 1.30KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足 1.0mm 厚 的钢材，颜色灰白，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 cO2 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p>			
---	-----	----------------	---	----	--	---	--	--

7	文件柜	900W*400D*2000H	个	23	<p>主体：钢质 1.60KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足1.0mm 厚 的钢材，颜色灰白，柜内配两个抽屉，抽屉配百隆三节缓冲路轨，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 c02 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p>			
<p>六楼</p>								
<p>信息通信科、信息保障站</p>								

1	办公桌	1400W*700D*750H	张	12 <p>功能说明: 桌子共配三个抽屉, 一个掩门及一个实木键盘架, 另配多功能插座两个, 台面及台脚需加厚处理, 厚度60mm。</p> <p>材质说明:</p> <p>1.基材: 采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1级实木多层板, 符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准, 检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量, 检测结果符合国家 E1 级标准;</p> <p>2.封边: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边, 封边深度≥20mm, 不易变形及开裂, 线条均匀, 转角过渡自然;</p> <p>3.饰面: 采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”, 厚度≥0.6mm, 经过 7-9 道涂研工艺处理;</p> <p>4.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%, 游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%, 挥发性有机化合物含量≤650g/L, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>5.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg; 4.挥发性有机物≤70g/L;</p> <p>6.五金配件: 阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂</p>		
---	-----	-----------------	---	--	---	--

诗”、“东泰”或“汇泰龙”，所有五金件作防锈、防腐处理；三合一连接件：根据 QB/T3832-1999，QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；

7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，

8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；

9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。

2	靠背椅	480W*450D*900H	张	12 材质说明： 1.主材：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”，所有木材通过精心挑选，特殊烘干处理技术，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，不会因天气原因而变形，具有独特的自然气息，含水率≤12%； 2.海棉：GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照：QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。 1.压缩性能，65%/25%压缩比≥2。2.75% 压缩永久变形≤5%。3.回弹率≥45%。4.拉伸强度≥95kpa。5.伸长率≥135%。6.撕裂强度≥2.2N/cm； 3.丝绵：采用国产名牌环保，低燃性、耐老化丝绵，回弹好，不变形； 4.面料：真皮（牛皮）：GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。1.撕裂力一型≥40N。2.摩擦色牢度：干擦（500次）≥4级，湿擦（250次）≥4级，碱性汗液（80次）≥4级。3.耐折牢度（光面革）20000次无裂纹； 5.油漆：品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆，苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%，游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%，挥发性有机化合物含量≤650g/L，硬度达到 2-3H 级；漆膜丰满，漆膜坚硬耐磨、光泽高，有优异的耐化学性、耐热性，良好的附着力、耐黄变、高透明度，抗刮性良好、耐磨，光泽柔和、手感细腻、硬度高；无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷； 6.胶水（白乳胶）：GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求：1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg；4.挥发性有机物≤70g/L；			
---	-----	----------------	---	---	---	--	--

7.工艺要求:实木框架结构,采用传统卯榫拼接法结构牢固,无钉眼,各部件尺寸标准,平整、光洁,纹理清晰,无开裂现象,受力部位斜纹程度不超过 20%,节子宽度≤材宽 1/3,直径≤12mm,但须取原木修补法,不影响强度和外观,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,

8.结构及颜色:颜色以样板间实物为准,按照结构图制作。

9.座椅需符合人体工学。

3	接待沙发	三人位	张	<p>1</p> <p>材质说明:</p> <p>1.主材: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”, 所有木材通过精心挑选, 特殊烘干处理技术, 所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求, 并符合 GB/T3324 的要求, 不会因天气原因而变形, 具有独特的自然气息, 含水率$\leq 12\%$;</p> <p>2.海棉: GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照: QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。 1.压缩性能, 65%/25%压缩比≥ 2。2.75% 压缩永久变形$\leq 5\%$。3.回弹率$\geq 45\%$。4.拉伸强度$\geq 95\text{kpa}$。5.伸长率$\geq 135\%$。6.撕裂强度$\geq 2.2\text{N/cm}$;</p> <p>3.丝绵: 采用国产名牌环保, 低燃性、耐老化丝绵, 回弹好, 不变形;</p> <p>4.面料: 真皮(牛皮): GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。 1.撕裂力一型$\geq 40\text{N}$。2.摩擦色牢度: 干擦(500次)≥ 4级, 湿擦(250次)≥ 4级, 碱性汗液(80次)≥ 4级。 3.耐折牢度(光面革) 20000次无裂纹;</p> <p>5.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 20\%$, 游离二异氰酸酯含量总和$\leq 0.05\%$, 挥发性有机化合物含量$\leq 650\text{g/L}$, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>6.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛$\leq 0.1\text{g/kg}$。2.苯$\leq 0.02\text{g/kg}$。3.甲苯+二甲苯$\leq 0.05\text{g/kg}$; 4.挥发性有机物$\leq 70\text{g/L}$;</p>		
---	------	-----	---	--	---	--


7.工艺要求:实木框架结构,采用传统卯榫拼接法结构牢固,无钉眼,各部件尺寸标准,平整、光洁,纹理清晰,无开裂现象,受力部位斜纹程度不超过 20%,节子宽度≤材宽 1/3,直径≤12mm,但须取原木修补法,不影响强度和外观,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,


8.结构及颜色:颜色以样板间实物为准,按照结构图制作。


9.需符合人体工学。

4	茶水柜	1200W*450D*950H	个	2	<p>功能说明:</p> <p>材质说明:</p> <p>1.基材: 采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1级实木多层板, 符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准, 检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量, 检测结果符合国家 E1 级标准;</p> <p>2.封边: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边, 封边深度≥20mm, 不易变形及开裂, 线条均匀, 转角过渡自然;</p> <p>3.饰面: 采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”, 厚度≥0.6mm, 经过 7-9 道涂研工艺处理;</p> <p>4.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%, 游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%, 挥发性有机化合物含量≤650g/L, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>5.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg; 4.挥发性有机物≤70g/L;</p> <p>6.五金配件: 阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂诗”、“东泰”或“汇泰龙”, 所有五金件作防锈、防腐处理; 三合一连接件: 根据 QB/T3832-1999,</p>		
---	-----	-----------------	---	---	--	---	--

				<p>QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

5	档案柜	900W*450D*1850H	个	<p>2</p> <p>主体：钢质</p> <p>1.重 100KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足 2.0mm 厚 的钢材，颜色灰白，柜内配两个抽屉，抽屉配百隆三节缓冲路轨，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 cO2 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p> <p>(6) 采用国保 M308 触屏密码锁，钛合金锁体，18mm 实心锁栓，三门四点联动防撬设计，柜底配滚轮设计。</p>			
---	-----	-----------------	---	--	---	--	--


6	文件柜	900W*400D*900H	个	6 <p>主体：钢质，配两件活动层板 1.30KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足 1.0mm 厚 的钢材，颜色灰白，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 cO2 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p>		
---	-----	----------------	---	---	---	--

7	文件柜	900W*400D*2000H	个	5 <p>主体：钢质 1.60KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足1.0mm 厚 的钢材，颜色灰白，柜内配两个抽屉，抽屉配百隆三节缓冲路轨，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 c02 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p>			
小计：							

采购清单及技术参数要求(文体中心)

采购单位：

序号	产品名称	规格	单位	数量	说明	产品图片	单价	复价
二楼								
党委会议室								

1	会议台	6500W*2000D*760H	套	1	<p>功能说明：双层，台面多功能插座 14 个，话筒孔 20 个，需带检修门及隐蔽式走线槽，桌面桌脚加厚处理，厚 100mm；</p> <p>材质说明：</p> <p>1.主材：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”，所有木材通过精心挑选，特殊烘干处理技术，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，不会因天气原因而变形，具有独特的自然气息；</p> <p>2.基材：采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝” E1 级实木多层板，符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准，检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量，检测结果符合国家 E1 级标准；</p> <p>3.封边：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边，封边深度≥20mm，不易变形及开裂，线条均匀，转角过渡自然；</p> <p>4.饰面：采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”，厚度≥0.6mm，经过 7-9 道涂研工艺处理；</p> <p>5.油漆：品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆，苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%，游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%，挥发性有机化合物含量≤650g/L，硬度达到 2-3H 级；漆膜丰满，漆膜坚硬耐磨、光泽高，有优异的耐化学性、耐热性，良好的附着力、耐黄变、高透明度，抗刮性良好、耐磨，光泽柔和、手感细腻、硬度高；无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷；</p> <p>5.胶水（白乳胶）：GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求：1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤</p>			
---	-----	------------------	---	---	---	---	--	--

				<p>0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg；4.挥发性有机物≤70g/L；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

2	会议椅	常规	张	20	<p>材质说明:</p> <p>1.主材: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”, 所有木材通过精心挑选, 特殊烘干处理技术, 所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求, 并符合 GB/T3324 的要求, 不会因天气原因而变形, 具有独特的自然气息, 含水率$\leq 12\%$;</p> <p>2.海棉: GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照: QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。1.压陷性能, 65%/25%压陷比≥ 2。2.75% 压缩永久变形$\leq 5\%$。3.回弹率$\geq 45\%$。4.拉伸强度$\geq 95\text{kpa}$。5.伸长率$\geq 135\%$。6.撕裂强度$\geq 2.2\text{N/cm}$;</p> <p>3.丝绵: 采用国产名牌环保, 低燃性、耐老化丝绵, 回弹好, 不变形;</p> <p>4.面料: 真皮(牛皮): GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。1.撕裂力一型$\geq 40\text{N}$。2.摩擦色牢度: 干擦(500次)≥ 4级, 湿擦(250次)≥ 4级, 碱性汗液(80次)≥ 4级。3.耐折牢度(光面革)20000次无裂纹;</p> <p>5.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 20\%$, 游离二异氰酸酯含量总和$\leq 0.05\%$, 挥发性有机化合物含量$\leq 650\text{g/L}$, 硬度达到2-3H级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>6.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛$\leq 0.1\text{g/kg}$。2.苯$\leq 0.02\text{g/kg}$。3.甲苯+二甲苯$\leq 0.05\text{g/kg}$; 4.挥发性有机物$\leq 70\text{g/L}$;</p>		
---	-----	----	---	----	--	---	--

7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，

8.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。

9.座椅需符合人体工学。


3	条桌	1400W*450D*760H	张	15	<p>功能说明：桌面桌脚加厚处理，内置抽屉格两个,台面和台脚加厚处理，厚 50mm。</p> <p>材质说明：</p> <p>1.基材：采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝” E1 级实木多层板，符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准，检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量，检测结果符合国家 E1 级标准；</p> <p>2.封边：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边，封边深度≥20mm，不易变形及开裂，线条均匀，转角过渡自然；</p> <p>3.饰面：采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”，厚度≥0.6mm，经过 7-9 道涂研工艺处理；</p> <p>4.油漆：品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆，苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%，游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%，挥发性有机化合物含量≤650g/L，硬度达到 2-3H 级；漆膜丰满，漆膜坚硬耐磨、光泽高，有优异的耐化学性、耐热性，良好的附着力、耐黄变、高透明度，抗刮性良好、耐磨，光泽柔和、手感细腻、硬度高；无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷；</p> <p>5.胶水（白乳胶）：GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求：1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg；4.挥发性有机物≤70g/L；</p> <p>6.五金配件：阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂诗”、“东泰”或“汇泰龙”，所有五金件作防锈、防腐处理；三合一连接件：根据 QB/T3832-1999，</p>			
---	----	-----------------	---	----	---	---	--	--

QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾120小时，耐腐蚀达10级；

7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过20%，节子宽度≤材宽1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合GB/T3324的要求，

8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达2H~3H之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；

9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。

4	会议椅	340W*260*430H	张	<p>30</p> <p>材质说明:</p> <p>1.主材: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”, 所有木材通过精心挑选, 特殊烘干处理技术, 所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求, 并符合 GB/T3324 的要求, 不会因天气原因而变形, 具有独特的自然气息, 含水率≤12%;</p> <p>2.海棉: GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照: QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。1.压陷性能, 65%/25%压陷比≥2。2.75% 压缩永久变形≤5%。3.回弹率≥45%。4.拉伸强度≥95kpa。5.伸长率≥135%。6.撕裂强度≥2.2N/cm;</p> <p>3.丝绵: 采用国产名牌环保, 低燃性、耐老化丝绵, 回弹好, 不变形;</p> <p>4.面料: 真皮(牛皮): GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。1.撕裂力一型≥40N。2.摩擦色牢度: 干擦(500次)≥4级, 湿擦(250次)≥4级, 碱性汗液(80次)≥4级。3.耐折牢度(光面革)20000次无裂纹;</p> <p>5.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%, 游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%, 挥发性有机化合物含量≤650g/L, 硬度达到2-3H级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>6.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg; 4.挥发性有机物≤70g/L;</p>		
---	-----	---------------	---	---	---	--

7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，


8.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。

9.座椅需符合人体工学。


停偿办

1	办公桌	1400W*700D*750H	张	11	<p>功能说明：桌子共配三个抽屉，一个掩门及一个实木键盘架，另配多功能插座两个，台面及台脚需加厚处理，厚度60mm。</p> <p>材质说明：</p> <p>1.基材：采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1级实木多层板，符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准，检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量，检测结果符合国家E1级标准；</p> <p>2.封边：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边，封边深度≥20mm，不易变形及开裂，线条均匀，转角过渡自然；</p> <p>3.饰面：采用进口天然AAA级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”，厚度≥0.6mm，经过7-9道涂研工艺处理；</p> <p>4.油漆：品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆，苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%，游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%，挥发性有机化合物含量≤650g/L，硬度达到2-3H级；漆膜丰满，漆膜坚硬耐磨、光泽高，有优异的耐化学性、耐热性，良好的附着力、耐黄变、高透明度，抗刮性良好、耐磨，光泽柔和、手感细腻、硬度高；无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷；</p> <p>5.胶水（白乳胶）：GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂有害物质限量》检测要求：1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg；4.挥发性有机物≤70g/L；</p> <p>6.五金配件：阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂</p>			
---	-----	-----------------	---	----	--	---	--	--

				<p>诗”、“东泰”或“汇泰龙”，所有五金件作防锈、防腐处理；三合一连接件：根据 QB/T3832-1999，QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

2	靠背椅	480W*450D*900H	张 11	<p>材质说明:</p> <p>1.主材: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”, 所有木材通过精心挑选, 特殊烘干处理技术, 所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求, 并符合 GB/T3324 的要求, 不会因天气原因而变形, 具有独特的自然气息, 含水率$\leq 12\%$;</p> <p>2.海棉: GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照: QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。1.压陷性能, 65%/25%压陷比$\geq 2.75\%$ 压缩永久变形$\leq 5\%$。3.回弹率$\geq 45\%$。4.拉伸强度$\geq 95\text{kpa}$。5.伸长率$\geq 135\%$。6.撕裂强度$\geq 2.2\text{N/cm}$;</p> <p>3.丝绵: 采用国产名牌环保, 低燃性、耐老化丝绵, 回弹好, 不变形;</p> <p>4.面料: 真皮(牛皮): GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。1.撕裂力一型$\geq 40\text{N}$。2.摩擦色牢度: 干擦(500次)≥ 4级, 湿擦(250次)≥ 4级, 碱性汗液(80次)≥ 4级。3.耐折牢度(光面革) 20000次无裂纹;</p> <p>5.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 20\%$, 游离二异氰酸酯含量总和$\leq 0.05\%$, 挥发性有机化合物含量$\leq 650\text{g/L}$, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>6.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛$\leq 0.1\text{g/kg}$。2.苯$\leq 0.02\text{g/kg}$。3.甲苯+二甲苯$\leq 0.05\text{g/kg}$; 4.挥发性有机物$\leq 70\text{g/L}$;</p>		
---	-----	----------------	------	---	---	--

				<p>7.工艺要求:实木框架结构,采用传统卯榫拼接法结构牢固,无钉眼,各部件尺寸标准,平整、光洁,纹理清晰,无开裂现象,受力部位斜纹程度不超过 20%,节子宽度≤材宽 1/3,直径≤12mm,但须取原木修补法,不影响强度和外观,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,</p> <p>8.结构及颜色:颜色以样板间实物为准,按照结构图制作。</p> <p>9.座椅需符合人体工学。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

3	接待沙发	三人位	张	1	<p>材质说明：</p> <p>1.主材：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”，所有木材通过精心挑选，特殊烘干处理技术，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，不会因天气原因而变形，具有独特的自然气息，含水率≤12%；</p> <p>2.海棉：GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照：QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。1.压陷性能，65%/25%压陷比≥2。2.75% 压缩永久变形≤5%。3.回弹率≥45%。4.拉伸强度≥95kpa。5.伸长率≥135%。6.撕裂强度≥2.2N/cm；</p> <p>3.丝绵：采用国产名牌环保，低燃性、耐老化丝绵，回弹好，不变形；</p> <p>4.面料：真皮（牛皮）：GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。1.撕裂力一型≥40N。2.摩擦色牢度：干擦（500次）≥4级，湿擦（250次）≥4级，碱性汗液（80次）≥4级。3.耐折牢度（光面革）20000次无裂纹；</p> <p>5.油漆：品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆，苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%，游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%，挥发性有机化合物含量≤650g/L，硬度达到 2-3H 级；漆膜丰满，漆膜坚硬耐磨、光泽高，有优异的耐化学性、耐热性，良好的附着力、耐黄变、高透明度，抗刮性良好、耐磨，光泽柔和、手感细腻、硬度高；无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷；</p> <p>6.胶水（白乳胶）：GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求：1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg；4.挥发性有机物≤70g/L；</p>		
---	------	-----	---	---	--	---	--

				<p>7.工艺要求:实木框架结构,采用传统卯榫拼接法结构牢固,无钉眼,各部件尺寸标准,平整、光洁,纹理清晰,无开裂现象,受力部位斜纹程度不超过 20%,节子宽度≤材宽 1/3,直径≤12mm,但须取原木修补法,不影响强度和外观,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,</p> <p>8.结构及颜色:颜色以样板间实物为准,按照结构图制作。</p> <p>9.需符合人体工学。</p>		
--	--	--	--	--	--	--


4	茶几	1200W*600D*450H	个 1	<p>功能说明:</p> <p>材质说明:</p> <p>1.基材: 采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1级实木多层板, 符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准, 检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量, 检测结果符合国家 E1 级标准;</p> <p>2.封边: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边, 封边深度≥20mm, 不易变形及开裂, 线条均匀, 转角过渡自然;</p> <p>3.饰面: 采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”, 厚度≥0.6mm, 经过 7-9 道涂研工艺处理;</p> <p>4.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%, 游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%, 挥发性有机化合物含量≤650g/L, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>5.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg; 4.挥发性有机物≤70g/L;</p> <p>6.工艺要求: 实木框架结构, 采用传统卯榫拼接法结构牢固, 无钉眼, 各部件尺寸标准, 平整、光洁, 纹理清晰, 无开裂现象, 受力部位斜纹程度不超过 20%, 节子宽度≤材宽</p>			
---	----	-----------------	-----	--	---	--	--


				<p>1/3, 直径≤12mm, 但须取原木修补法, 不影响强度和外观, 所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求, 并符合 GB/T3324 的要求,</p> <p>7.油漆工艺: 采用全封闭油漆处理的做法, 双面油漆, 不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等, 漆膜硬度达 2H~3H 之间, 光滑耐磨, 手感好, 色泽美观, 底着色油漆工艺, 经五底四面磨退工艺处理;</p> <p>8.结构及颜色: 颜色以样板间实物为准, 按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	---	--	--

5	茶水柜	1200W*450D*950H	个 1	<p>功能说明:</p> <p>材质说明:</p> <p>1.基材: 采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1级实木多层板, 符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准, 检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量, 检测结果符合国家 E1 级标准;</p> <p>2.封边: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边, 封边深度≥20mm, 不易变形及开裂, 线条均匀, 转角过渡自然;</p> <p>3.饰面: 采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”, 厚度≥0.6mm, 经过 7-9 道涂研工艺处理;</p> <p>4.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%, 游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%, 挥发性有机化合物含量≤650g/L, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>5.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg; 4.挥发性有机物≤70g/L;</p> <p>6.五金配件: 阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂诗”、“东泰”或“汇泰龙”, 所有五金件作防锈、防腐处理; 三合一连接件: 根据 QB/T3832-1999,</p>			
---	-----	-----------------	-----	--	---	--	--

				<p>QB/T3827-1999, QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构,采用传统卯榫拼接法结构牢固,无钉眼,各部件尺寸标准,平整、光洁,纹理清晰,无开裂现象,受力部位斜纹程度不超过 20%,节子宽度≤材宽 1/3,直径≤12mm,但须取原木修补法,不影响强度和外观,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法,双面油漆,不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等,漆膜硬度达 2H~3H 之间,光滑耐磨,手感好,色泽美观,底着色油漆工艺,经五底四面磨退工艺处理;</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准,按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	---	--	--

6	档案柜	900W*450D*1850H	个 2	<p>主体：钢质</p> <p>1.重 100KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足 2.0mm 厚 的钢材，颜色灰白，柜内配两个抽屉，抽屉配百隆三节缓冲路轨，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 cO2 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p> <p>(6) 采用国保 M308 触屏密码锁，钛合金锁体，18mm 实心锁栓，三门四点联动防撬设计，柜底配滚轮设计。</p>		
---	-----	-----------------	-----	---	---	--

7	文件柜	900W*400D*900H	个	3	<p>主体：钢质，配两件活动层板</p> <p>1.30KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足1.0mm厚 的钢材，颜色灰白，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 c02 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p>			
---	-----	----------------	---	---	---	---	--	--


8	文件柜	900W*400D*2000H	个 16	<p>主体：钢质 1.60KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足 1.0mm 厚 的钢材，颜色灰白，柜内配两个抽屉，抽屉配百隆三节缓冲路轨，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 c02 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p>		
---	-----	-----------------	------	--	---	--

三楼

作战勤务值班室

1	条桌	1400W*450D*760H	张 28	<p>功能说明：桌面桌脚加厚处理，内置抽屉格两个,台面和台脚加厚处理，厚 50mm。</p> <p>材质说明：</p> <p>1.基材：采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1 级实木多层板，符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准，检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量，检测结果符合国家 E1 级标准；</p> <p>2.封边：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边，封边深度≥20mm，不易变形及开裂，线条均匀，转角过渡自然；</p> <p>3.饰面：采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”，厚度≥0.6mm，经过 7-9 道涂研工艺处理；</p> <p>4.油漆：品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆，苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%，游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%，挥发性有机化合物含量≤650g/L，硬度达到 2-3H 级；漆膜丰满，漆膜坚硬耐磨、光泽高，有优异的耐化学性、耐热性，良好的附着力、耐黄变、高透明度，抗刮性良好、耐磨，光泽柔和、手感细腻、硬度高；无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷；</p> <p>5.胶水（白乳胶）：GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求：1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg；4.挥发性有机物≤70g/L；</p> <p>6.五金配件：阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂诗”、“东泰”或“汇泰龙”，所有五金件作防锈、防腐</p>		
---	----	-----------------	------	---	---	--

				<p>处理；三合一连接件：根据 QB/T3832-1999, QB/T3827-1999, QB/T28203-2011 《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	--	--	--


2	会议椅	340W*260*430H	张 46	<p>材质说明:</p> <p>1.主材: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”, 所有木材通过精心挑选, 特殊烘干处理技术, 所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求, 并符合 GB/T3324 的要求, 不会因天气原因而变形, 具有独特的自然气息, 含水率≤12%;</p> <p>2.海棉: GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照: QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。1.压陷性能, 65%/25%压陷比≥2。2.75% 压缩永久变形≤5%。3.回弹率≥45%。4.拉伸强度≥95kpa。5.伸长率≥135%。6.撕裂强度≥2.2N/cm;</p> <p>3.丝绵: 采用国产名牌环保, 低燃性、耐老化丝绵, 回弹好, 不变形;</p> <p>4.面料: 真皮(牛皮): GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。1.撕裂力一型≥40N。2.摩擦色牢度: 干擦(500次)≥4级, 湿擦(250次)≥4级, 碱性汗液(80次)≥4级。3.耐折牢度(光面革)20000次无裂纹;</p> <p>5.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%, 游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%, 挥发性有机化合物含量≤650g/L, 硬度达到2-3H级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>6.胶水: 胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg; 4.挥发性有机物≤70g/L;</p>		
---	-----	---------------	------	---	---	--

				<p>7.工艺要求:实木框架结构,采用传统卯榫拼接法结构牢固,无钉眼,各部件尺寸标准,平整、光洁,纹理清晰,无开裂现象,受力部位斜纹程度不超过 20%,节子宽度≤材宽 1/3,直径≤12mm,但须取原木修补法,不影响强度和外观,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,</p> <p>8.结构及颜色:颜色以样板间实物为准,按照结构图制作。</p> <p>9.座椅需符合人体工学。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

信息保障站、控制室、作战数据障场所

1	办公桌	1400W*700D*750H	张	11	<p>功能说明：桌子共配三个抽屉，一个掩门及一个实木键盘架，另配多功能插座两个，台面及台脚需加厚处理，厚度60mm。</p> <p>材质说明：</p> <p>1.基材：采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1级实木多层板，符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准，检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量，检测结果符合国家E1级标准；</p> <p>2.封边：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边，封边深度≥20mm，不易变形及开裂，线条均匀，转角过渡自然；</p> <p>3.饰面：采用进口天然AAA级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”，厚度≥0.6mm，经过7-9道涂研工艺处理；</p> <p>4.油漆：品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆，苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%，游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%，挥发性有机化合物含量≤650g/L，硬度达到2-3H级；漆膜丰满，漆膜坚硬耐磨、光泽高，有优异的耐化学性、耐热性，良好的附着力、耐黄变、高透明度，抗刮性良好、耐磨，光泽柔和、手感细腻、硬度高；无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷；</p> <p>5.胶水（白乳胶）：GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂有害物质限量》检测要求：1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg；4.挥发性有机物≤70g/L；</p> <p>6.五金配件：阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂</p>		
---	-----	-----------------	---	----	--	---	--

				<p>诗”、“东泰”或“汇泰龙”，所有五金件作防锈、防腐处理；三合一连接件：根据 QB/T3832-1999，QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

2	靠背椅	480W*450D*900H	张 11	<p>材质说明:</p> <p>1.主材: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”, 所有木材通过精心挑选, 特殊烘干处理技术, 所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求, 并符合 GB/T3324 的要求, 不会因天气原因而变形, 具有独特的自然气息, 含水率$\leq 12\%$;</p> <p>2.海棉: GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照: QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。1.压陷性能, 65%/25%压陷比$\geq 2.275\%$ 压缩永久变形$\leq 5\%$。3.回弹率$\geq 45\%$。4.拉伸强度$\geq 95\text{kpa}$。5.伸长率$\geq 135\%$。6.撕裂强度$\geq 2.2\text{N/cm}$;</p> <p>3.丝绵: 采用国产名牌环保, 低燃性、耐老化丝绵, 回弹好, 不变形;</p> <p>4.面料: 真皮(牛皮): GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。1.撕裂力一型$\geq 40\text{N}$。2.摩擦色牢度: 干擦(500次)≥ 4级, 湿擦(250次)≥ 4级, 碱性汗液(80次)≥ 4级。3.耐折牢度(光面革) 20000次无裂纹;</p> <p>5.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 20\%$, 游离二异氰酸酯含量总和$\leq 0.05\%$, 挥发性有机化合物含量$\leq 650\text{g/L}$, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>6.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛$\leq 0.1\text{g/kg}$。2.苯$\leq 0.02\text{g/kg}$。3.甲苯+二甲苯$\leq 0.05\text{g/kg}$; 4.挥发性有机物$\leq 70\text{g/L}$;</p>		
---	-----	----------------	------	--	---	--

				<p>7.工艺要求:实木框架结构,采用传统卯榫拼接法结构牢固,无钉眼,各部件尺寸标准,平整、光洁,纹理清晰,无开裂现象,受力部位斜纹程度不超过 20%,节子宽度≤材宽 1/3,直径≤12mm,但须取原木修补法,不影响强度和外观,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,</p> <p>8.结构及颜色:颜色以样板间实物为准,按照结构图制作。</p> <p>9.座椅需符合人体工学。</p>			
--	--	--	--	--	--	--	--

3	茶水柜	1200W*450D*950H	个 2	<p>功能说明:</p> <p>材质说明:</p> <p>1.基材: 采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1级实木多层板, 符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准, 检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量, 检测结果符合国家 E1 级标准;</p> <p>2.封边: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡木”封边, 封边深度≥20mm, 不易变形及开裂, 线条均匀, 转角过渡自然;</p> <p>3.饰面: 采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”, 厚度≥0.6mm, 经过 7-9 道涂研工艺处理;</p> <p>4.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%, 游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%, 挥发性有机化合物含量≤650g/L, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>5.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg; 4.挥发性有机物≤70g/L;</p> <p>6.五金配件: 阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂诗”、“东泰”或“汇泰龙”, 所有五金件作防锈、防腐处理; 三合一连接件: 根据 QB/T3832-1999,</p>			
---	-----	-----------------	-----	---	---	--	--


				<p>QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构,采用传统卯榫拼接法结构牢固,无钉眼,各部件尺寸标准,平整、光洁,纹理清晰,无开裂现象,受力部位斜纹程度不超过 20%,节子宽度≤材宽 1/3,直径≤12mm,但须取原木修补法,不影响强度和外观,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法,双面油漆,不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等,漆膜硬度达 2H~3H 之间,光滑耐磨,手感好,色泽美观,底着色油漆工艺,经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准,按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

五楼

新闻中心、操控室、制图室、机要科

1	办公桌	1400W*700D*750H	张	22	<p>功能说明：桌子共配三个抽屉，一个掩门及一个实木键盘架，另配多功能插座两个，台面及台脚需加厚处理，厚度60mm。</p> <p>材质说明：</p> <p>1.基材：采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1级实木多层板，符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准，检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量，检测结果符合国家E1级标准；</p> <p>2.封边：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边，封边深度≥20mm，不易变形及开裂，线条均匀，转角过渡自然；</p> <p>3.饰面：采用进口天然AAA级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”，厚度≥0.6mm，经过7-9道涂研工艺处理；</p> <p>4.油漆：品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆，苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%，游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%，挥发性有机化合物含量≤650g/L，硬度达到2-3H级；漆膜丰满，漆膜坚硬耐磨、光泽高，有优异的耐化学性、耐热性，良好的附着力、耐黄变、高透明度，抗刮性良好、耐磨，光泽柔和、手感细腻、硬度高；无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷；</p> <p>5.胶水（白乳胶）：GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求：1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg；4.挥发性有机物≤70g/L；</p> <p>6.五金配件：阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海</p>			
---	-----	-----------------	---	----	--	---	--	--


				<p>蒂诗”、“东泰”或“汇泰龙”，所有五金件作防锈、防腐处理；三合一连接件：根据 QB/T3832-1999，QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	---	--	--

2	靠背椅	480W*450D*900H	张	22	<p>材质说明:</p> <p>1.主材: 均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”, 所有木材通过精心挑选, 特殊烘干处理技术, 所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求, 并符合 GB/T3324 的要求, 不会因天气原因而变形, 具有独特的自然气息, 含水率$\leq 12\%$;</p> <p>2.海棉: GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照: QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。1.压陷性能, 65%/25%压陷比≥ 2。2.75% 压缩永久变形$\leq 5\%$。3.回弹率$\geq 45\%$。4.拉伸强度$\geq 95\text{kpa}$。5.伸长率$\geq 135\%$。6.撕裂强度$\geq 2.2\text{N/cm}$;</p> <p>3.丝绵: 采用国产名牌环保, 低燃性、耐老化丝绵, 回弹好, 不变形;</p> <p>4.面料: 真皮(牛皮): GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。1.撕裂力一型$\geq 40\text{N}$。2.摩擦色牢度: 干擦(500次)≥ 4级, 湿擦(250次)≥ 4级, 碱性汗液(80次)≥ 4级。3.耐折牢度(光面革)20000次无裂纹;</p> <p>5.油漆: 品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 20\%$, 游离二异氰酸酯含量总和$\leq 0.05\%$, 挥发性有机化合物含量$\leq 650\text{g/L}$, 硬度达到 2-3H 级; 漆膜丰满, 漆膜坚硬耐磨、光泽高, 有优异的耐化学性、耐热性, 良好的附着力、耐黄变、高透明度, 抗刮性良好、耐磨, 光泽柔和、手感细腻、硬度高; 无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷;</p> <p>6.胶水(白乳胶): GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂有害物质限量》检测要求: 1.游离甲醛$\leq 0.1\text{g/kg}$。2.苯$\leq 0.02\text{g/kg}$。3.甲苯+二甲苯$\leq 0.05\text{g/kg}$;</p> <p>4.挥发性有机物$\leq 70\text{g/L}$;</p>		
---	-----	----------------	---	----	---	---	--

					<p>7.工艺要求: 实木框架结构, 采用传统卯榫拼接法结构牢固, 无钉眼, 各部件尺寸标准, 平整、光洁, 纹理清晰, 无开裂现象, 受力部位斜纹程度不超过 20%, 节子宽度 ≤材宽 1/3, 直径 ≤12mm, 但须取原木修补法, 不影响强度和外观, 所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求, 并符合 GB/T3324 的要求,</p> <p>8.结构及颜色: 颜色以样板间实物为准, 按照结构图制作。</p> <p>9.座椅需符合人体工学。</p>			
--	--	--	--	--	--	--	--	--

3	茶水柜	1200W*450D*950H	个	<p>2</p> <p>功能说明： 材质说明： 1.基材：采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1级实木多层板，符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准，检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量，检测结果符合国家E1级标准； 2.封边：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边，封边深度≥20mm，不易变形及开裂，线条均匀，转角过渡自然； 3.饰面：采用进口天然AAA级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”，厚度≥0.6mm，经过7-9道涂研工艺处理； 4.油漆：品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆，苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%，游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%，挥发性有机化合物含量≤650g/L，硬度达到2-3H级；漆膜丰满，漆膜坚硬耐磨、光泽高，有优异的耐化学性、耐热性，良好的附着力、耐黄变、高透明度，抗刮性良好、耐磨，光泽柔和、手感细腻、硬度高；无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷； 5.胶水（白乳胶）：GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求：1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg；4.挥发性有机物≤70g/L； 6.五金配件：阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂诗”、“东泰”或“汇泰龙”，所有五金件作防锈、防腐处理；三合一连接件：根据QB/T3832-1999，</p>			
---	-----	-----------------	---	---	---	--	--

				<p>QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求:金属表面耐腐蚀测试,乙酸盐雾连续喷雾 120 小时,耐腐蚀达 10 级;</p> <p>7.工艺要求:实木框架结构,采用传统卯榫拼接法结构牢固,无钉眼,各部件尺寸标准,平整、光洁,纹理清晰,无开裂现象,受力部位斜纹程度不超过 20%,节子宽度≤材宽 1/3,直径≤12mm,但须取原木修补法,不影响强度和外观,所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求,并符合 GB/T3324 的要求,</p> <p>8.油漆工艺:采用全封闭油漆处理的做法,双面油漆,不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等,漆膜硬度达 2H~3H 之间,光滑耐磨,手感好,色泽美观,底着色油漆工艺,经五底四面磨退工艺处理;</p> <p>9.结构及颜色:颜色以样板间实物为准,按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

4	档案柜	900W*450D*1850H	个	<p>4</p> <p>主体：钢质</p> <p>1.重 100KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足 2.0mm 厚 的钢材，颜色灰白，柜内配两个抽屉，抽屉配百隆三节缓冲路轨，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 c02 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刀口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉，浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理，均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p> <p>(6) 采用国保 M308 触屏密码锁，钛合金锁体，18mm 实心锁栓，三门四点联动防撬设计，柜底配滚轮设计。</p>			
---	-----	-----------------	---	--	---	--	--

5	文件柜	900W*400D*2000H	个	6	<p>主体：钢质 1.60KG。</p> <p>2.材料：优质冷轧钢，材料选用钢材,厚度均为国标 足1.0mm 厚的钢材，颜色灰白，柜内配两个抽屉，抽屉配百隆三节缓冲路轨，带锁</p> <p>3.工艺要求：</p> <p>(1) 经专用机床裁剪、冲压、折弯、气体保护焊接制作而成，表面经除油、酸洗、磷化等防锈工艺处理，再经环氧树脂喷塑工艺处理，具有耐强酸碱、耐腐蚀、耐冲击、韧性强等特点；</p> <p>(2) 焊接部分采用 cO2 保护焊，杜绝假、虚焊、漏焊。钢材表面平整光滑，不允许有明显焊疤、鼓泡、凹陷、压痕、划痕、裂痕、麻点、崩角和刃口等缺陷。钻孔位置由模具定位。切割、钻孔和倒角应去毛刺；</p> <p>(3) 金属表面喷塑工艺：粉末高压静电喷塑，表面均匀光洁，不易刮伤，无味，无污染，符合环保要求。</p> <p>(4) 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无崩茬或松动；金属配件应做除锈和防腐处理；</p> <p>(5) 门与框架、门与门、门与抽屉缝隙、间隔 1-3mm；上沿线松紧适中.经模压成型、局部烧焊、磷化脱膜处理，表面静电热固性粉末喷涂等工序。凡金属部分均经过进口阿克苏粉,浅灰色哑光静电粉末喷涂等处理,均具有防锈、除油、化后静电热固性喷塑。</p>		
					小计：		


采购清单及技术参数要求(多功能会议室)

采购单位：


序号	产品名称	规格	单位	数量	说明	产品图片	单价	复价
----	------	----	----	----	----	------	----	----

1	主度台	1600W*700D*760H	套	<p>6</p> <p>功能说明：台面多功能插座 2 个，话筒孔 2 个，需带检修门及隐蔽式走线槽，桌面桌脚加厚处理，厚 80mm；</p> <p>材质说明：</p> <p>1.基材：采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1 级实木多层板，符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准，检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量，检测结果符合国家 E1 级标准；</p> <p>2.封边：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边，封边深度≥20mm，不易变形及开裂，线条均匀，转角过渡自然；</p> <p>3.饰面：采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”，厚度≥0.6mm，经过 7-9 道涂研工艺处理；</p> <p>4.油漆：品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆，苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%，游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%，挥发性有机化合物含量≤650g/L，硬度达到 2-3H 级；漆膜丰满，漆膜坚硬耐磨、光泽高，有优异的耐化学性、耐热性，良好的附着力、耐黄变、高透明度，抗刮性良好、耐磨，光泽柔和、手感细腻、硬度高；无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷；</p> <p>5.胶水（白乳胶）：GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求：1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg；4.挥发性有机物≤70g/L；</p> <p>6.五金配件：阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂诗”、“东泰”或“汇泰龙”，所有五金件作防锈、防腐处</p>		
---	-----	-----------------	---	--	---	--


				<p>理；三合一连接件：根据 QB/T3832-1999，QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

2	主席椅	340W*260*430H	张	<p>12</p> <p>材质说明： 1.主材：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”，所有木材通过精心挑选，特殊烘干处理技术，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，不会因天气原因而变形，具有独特的自然气息，含水率≤12%； 2.海棉：GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照：QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据。 1.压陷性能，65%/25%压陷比≥2。2.75% 压缩永久变形≤5%。3.回弹率≥45%。4.拉伸强度≥95kpa。5.伸长率≥135%。6.撕裂强度≥2.2N/cm； 3.丝绵：采用国产名牌环保，低燃性、耐老化丝绵，回弹好，不变形； 4.面料：真皮（牛皮）：GB/T16799-2008《家具用皮革》标准。1.撕裂力一型≥40N。2.摩擦色牢度：干擦（500次）≥4级，湿擦（250次）≥4级，碱性汗液（80次）≥4级。 3.耐折牢度（光面革）20000次无裂纹； 5.油漆：品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆，苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%，游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%，挥发性有机化合物含量≤650g/L，硬度达到 2-3H 级；漆膜丰满，漆膜坚硬耐磨、光泽高，有优异的耐化学性、耐热性，良好的附着力、耐黄变、高透明度，抗刮性良好、耐磨，光泽柔和、手感细腻、硬度高；无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷； 6.胶水：胶水（白乳胶）：GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求：1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg； 4.挥发性有机物≤70g/L；</p>			
---	-----	---------------	---	---	---	--	--

					<p>7.工艺要求: 实木框架结构, 采用传统卯榫拼接法结构牢固, 无钉眼, 各部件尺寸标准, 平整、光洁, 纹理清晰, 无开裂现象, 受力部位斜纹程度不超过 20%, 节子宽度≤材宽 1/3, 直径≤12mm, 但须取原木修补法, 不影响强度和外观, 所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求, 并符合 GB/T3324 的要求,</p> <p>8.结构及颜色: 颜色以样板间实物为准, 按照结构图制作。</p> <p>9.座椅需符合人体工学。</p>			
--	--	--	--	--	--	--	--	--

3	茶水柜	1200W*450D*950H	个	<p>功能说明：</p> <p>材质说明：</p> <p>1.基材：采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1级实木多层板，符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准，检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量，检测结果符合国家E1级标准；</p> <p>2.封边：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边，封边深度≥20mm，不易变形及开裂，线条均匀，转角过渡自然；</p> <p>3.饰面：采用进口天然AAA级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”，厚度≥0.6mm，经过7-9道涂研工艺处理；</p> <p>4.油漆：品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆，苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%，游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%，挥发性有机化合物含量≤650g/L，硬度达到2-3H级；漆膜丰满，漆膜坚硬耐磨、光泽高，有优异的耐化学性、耐热性，良好的附着力、耐黄变、高透明度，抗刮性良好、耐磨，光泽柔和、手感细腻、硬度高；无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷；</p> <p>5.胶水（白乳胶）：GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求：1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg；4.挥发性有机物≤70g/L；</p> <p>6.五金配件：阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂诗”、“东泰”或“汇泰龙”，所有五金件作防锈、防腐处理；三合一连接件：根据QB/T3832-1999，</p>			
---	-----	-----------------	---	--	---	--	--

				<p>QB/T3827-1999,QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

4	第一排条桌	1400W*450D*760H	张	11	<p>功能说明：桌面桌脚加厚处理，内置抽屉格两个,台面和台脚加厚处理，厚 50mm。</p> <p>材质说明：</p> <p>1.基材：采用或优于“大亚”或“亚州创建”或“免宝宝”E1 级实木多层板，符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》和 GB/T 9846-2015《普通胶合板》这两个标准，检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量，检测结果符合国家 E1 级标准；</p> <p>2.封边：均采用优质“进口黑胡桃实木”或“进口泰柚实木”或“美国进口白橡实木”封边，封边深度≥20mm，不易变形及开裂，线条均匀，转角过渡自然；</p> <p>3.饰面：采用进口天然 AAA 级“进口黑胡桃木皮”或“进口泰柚木皮”或“美国进口白橡木皮”，厚度≥0.6mm，经过 7-9 道涂研工艺处理；</p> <p>4.油漆：品牌为或优于“易涂宝”“大宝”或“华润”环保水性油漆，苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤20%，游离二异氰酸酯含量总和≤0.05%，挥发性有机化合物含量≤650g/L，硬度达到 2-3H 级；漆膜丰满，漆膜坚硬耐磨、光泽高，有优异的耐化学性、耐热性，良好的附着力、耐黄变、高透明度，抗刮性良好、耐磨，光泽柔和、手感细腻、硬度高；无气泡、鱼眼、桔皮、白化、光泽不均、针孔、砂纸伤痕、回粘、爆裂等缺陷；</p> <p>5.胶水（白乳胶）：GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测要求：1.游离甲醛≤0.1g/kg。2.苯≤0.02g/kg。3.甲苯+二甲苯≤0.05g/kg；4.挥发性有机物≤70g/L；</p> <p>6.五金配件：阻尼门铰、拉手等采用或优于德国品牌“海蒂诗”、“东泰”或“汇泰龙”，所有五金件作防锈、防腐处</p>		
---	-------	-----------------	---	----	--	---	--

				<p>理；三合一连接件：根据 QB/T3832-1999, QB/T3827-1999, QB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》要求：金属表面耐腐蚀测试，乙酸盐雾连续喷雾 120 小时，耐腐蚀达 10 级；</p> <p>7.工艺要求：实木框架结构，采用传统卯榫拼接法结构牢固，无钉眼，各部件尺寸标准，平整、光洁，纹理清晰，无开裂现象，受力部位斜纹程度不超过 20%，节子宽度≤材宽 1/3，直径≤12mm，但须取原木修补法，不影响强度和外观，所有家具木材平衡含水率应符合当地的实际要求，并符合 GB/T3324 的要求，</p> <p>8.油漆工艺：采用全封闭油漆处理的做法，双面油漆，不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等，漆膜硬度达 2H~3H 之间，光滑耐磨，手感好，色泽美观，底着色油漆工艺，经五底四面磨退工艺处理；</p> <p>9.结构及颜色：颜色以样板间实物为准，按照结构图制作。</p>		
--	--	--	--	--	--	--

5	礼堂椅	860W*760D*1020H	个	<p>252</p> <p>材质说明:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.椅背: 背海绵: 采用高密度冷发泡定型绵, 舒适耐用, 密度高达 45 -60 kg/m³, 背内板: 采用优质多层板经模具成型, 具有曲线, 符合人体学原理, 背外板: 采用多层硬木成型板, 常规厚度 15mm, 表面压木皮, 经高周波, 高压制成, 承托力强, 抗变形; 2.椅座: 座海绵: 采用高密度冷发泡定型绵, 舒适耐用, 密度高达 50-60 kg/m³, 座框架: 采用 (1.5mm 厚) 优质冷轧钢板, 经模具冲压焊接组合成型, 铁框+夹板结构, 摒弃了市场上依然大范围使用的木框+夹板结构, 承托力更强, 不易变形断裂, 更坚固耐用, 座外板: 采用多层硬木成型板, 常规厚度 15mm, 表面压木皮, 经高周波, 高压制成, 承托力强, 抗变形。附独特蜂窝式吸音气孔, 整体吸音率 0.5, 全场能在 0.1 秒内消除回音, 保证座椅的良好透气性能和整个会场无噪音; 3.布料: 采用优质耐磨麻绒面料, 手感舒适, 抗污, 抗静电, 防褪色。可根据客户要求进行阻燃处理。有多种颜色可供选择; 4.扶手脚架: 扶手框和底脚板采用优质冷轧钢板(T2.0mm), 脚管采用优质方管(80x40xT2.0mm), 经模具冲压焊接组合成型。表面采用防锈磷化处理, 静电喷亚光黑, 并经高温烤铜塑化; 5.扶手面: 采用进口橡木或榉木, 经 6 次油漆工艺精制而成; 6.写字板: 支撑件采用优质冷轧钢板经模具冲压成型。托板采用优质冷轧钢板经模具冲压成型。采用铝合金支撑结构, 面板采用高密度刨花板, 外冷压防火面板; 7.侧板: 采用优质木板, 面覆海绵和麻绒, 并采用活动式扣钉, 易于拆装; 8.回复机构: 采用弹簧加阻尼器自动回复装置, 使椅座能缓 			
---	-----	-----------------	---	---	---	--	--

					<p>慢自动复位, 回位轻盈, 无杂音, 零故障;</p> <p>9.油漆工艺: 采用全封闭油漆处理的做法, 双面油漆, 不允许有起皱、鼓泡、剥落、露底、针孔、花斑、划痕等, 漆膜硬度达 2H ~ 3H 之间, 光滑耐磨, 手感好, 色泽美观, 底着色油漆工艺, 经五底四面磨退工艺处理;</p> <p>9.该座椅的设计座感舒适, 符合人体工程学原理, 安装、维修方便。</p> <p>采用高档柔性面料和高密度超软 PU 冷发泡定型海绵, 座椅整体造型</p> <p>外观饱满, 精致大方。</p>			
							小计:	

二、商务需求

序号	目录	招标商务需求
(一) 免费保修期内售后服务要求		
1	免费保修期	1.1★免费保修期 3 年，时间自最终验收合格并交付使用之日起计算。
		1.2 免费保修期内，中标供应商负责免费维修及更换配件。
		1.3 免费保修期内服务方式均为中标供应商上门服务，即由中标供应商派员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由中标供应商承担。
		1.4 免费保修期内，非采购人的人为原因而出现产品质量及安装问题，由中标供应商负责包修、包换或包退，并承担因此而产生的一切费用。
		1.5 中标方交付的货物存在采购人验收人员在验收时无法肉眼现场发现的质量问题，包括但不限于货物技术质量问题、使用后才能发现的问题、专业仪器检测才能发现的问题、假冒货物经原厂或专业部门检测后发现的问题等，采购人有权在免费保修期内向中标方主张退货或换货。
2	维修响应时间	2.1 在保修期内，一旦发生质量问题，保证在接到通知 24 小时内赶到现场进行修理或更换。
3	违约承诺	3.1 保修期内如中标人不及时响应采购人维修要求，致使采购人造成经济损失，或经多次通知仍不响应，采购人将要求中标人进行赔偿。
(二) 免费保修期外售后服务要求		
1	维修响应时间	1.1 免费保修期外家具使用寿命期内发生质量问题，中标供应商保证在接到通知 24 小时内赶到现场进行修理或更换。
(三) 其他商务要求		
1	关于交货	1.1 交货期：签订合同后 <u>40</u> 天（日历日）内交货并安装调试完毕，交付采购人验收。
		1.2 交货地点：采购人指定
		1.3 包装要求：按技术标准包装完好，每件包装箱内的数量必须按技术标准的要求包装，并与外包装上的标识一致，同时以保证货物的完好无损为标准。
		1.4 附带义务：承担家具运输，安装、搬运、调试和提供操作说明书、图纸等其他类似的义务。
		1.5 中标供应商根据采购人的地点、时间等其他要求进行交货。货物到达前需提前通知采购人，采购人同意后，中标供应商按时送货。因交货产生的费用由中标供应商自行承担。
		1.6 逾期交货罚则：逾期交付的，每逾期 1 天，中标人向采购人偿付逾期交货部分货款总额的 1% 的滞纳金。如中标人逾期交货达 30 天，采购人有权解除合同，履约保证金不予退回，同时根据《深圳经济特区政府采购条例》规定对中标方进行处罚。
2	关于验收	2.1 需求文件中大部分物品采购人在之前有采购并在使用中，为保证一致性，采购人将对之前的成品作为参照进行验收依据。
		2.2 家具经过双方检验认可后，签署验收报告，产品保修期自验收合格之日起算，

		由中标供应商提供产品保修文件。
		2.3 如在生产过程中出现偷工减料，减少相关工艺，导致验收不合格，致使采购人使用拖延，影响采购人正常供应需求，采购人有权根据《深圳经济特区政府采购条例》的规定对中标供应商进行处罚。
		2.4 中标供应商所交付的家具品种、型号、规格、质量不符合合同规定标准的，采购人有权拒绝收货。中标供应商不能交货或不能依约提供技术服务或单方终止合同，则中标供应商向采购人支付合同总价 30%的违约金，并赔偿因此造成采购人的损失。
		2.5 家具经过双方检验认可后，签署验收报告。当满足以下条件时，采购人才向中标供应商签发验收报告： a、中标供应商已按照合同规定提供了全部产品； b、家具产品符合投标承诺；
		2.6 产品保修期自验收合格之日起算，由中标供应商提供保修文件；全部家具到现场安装完毕后开始验收，所供应的全部家具要求符合合同约定。
3	关于付款	4.1 合同签订后，采购人支付给中标人（供方）合同总金额 30%预付款；项目完成并按要求验收合格，采购人一次性付完剩余款项。
		4.2 报价范围：本项目采用总价包干的计价方式；投标总价包含但不限于家具的制作、供应、包装、运输（含保险费）、装卸、搬运、安装、税金、因质量问题引起的检测、维修和更换费用等乙方为履行本项目义务所能向采购人主张的一切费用。

三. 报价要求

- 1) 投标人应根据招标文件报出合同总价。合同总价一旦核实确认，不得再做更改。
- ★ 2) 投标人的投标报价必须是唯一的，采购人不接受有任何选择的报价。
- 3) 投标总报价应等于“分项报价清单”的费用之和。投标总报价包括但不限于设备费、备品备件费、包装运输费、装卸费、安装调试费、软件升级费、技术咨询费、人员培训费、保险费、检测费、税费及质量保证期内售后服务费等其他各项有关费用。采购人不再支付中标价格以外的任何费用。
- 4) 投标人免费提供的部件必须注明“免费”或数字“0”，但不能省略。

第五章 投标文件格式

法定代表人证明书（格式）

单位名称：_____

地 址：_____

姓名：_____ 性别：____ 年龄：_____ 职务：_____

系_____的法定代表人。

特此证明。

投标人(盖章)：_____

日期：_____年____月____日

法定代表人授权委托书（格式）

本授权委托书声明：我_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人，现授权委托_____（单位名称）的_____（姓名）为我公司签署_____项目名称_____（招标编号：_____）已递交的投标文件的法定代表人的授权委托代理人，代理人全权代表本人，所签署的本项目已递交的投标文件内容，我均承认。

代理人无转委托权，特此委托。

代理人：_____ 性别：_____ 年龄：_____

身份证号码：_____ 职务：_____

投标人：_____（公章）

法定代表人：_____（签字或章）

授权委托书日期：_____年____月____日

附件 1 投标书

致：武警某部

深圳市国信招标有限公司

根据贵方为_____项目名称_____的招标公告（招标编号：_____），
本人代表投标人_____（投标人名称），提交投标文件。

据此函，本人宣布如下承诺：

1. 所附“开标一览表”规定的应提供和交付的项目投标总金额为：人民币（小写）_____（大写）_____。
2. 我方将按招标文件的规定履行合同责任和义务。
3. 我方已详细审查全部招标文件，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件。
4. 我方的投标自投标截止之日起有效期为 180 天（不可偏离），如在此之前撤回投标，我方的投标保证金将被贵方没收。
5. 我方同意提供按照贵方要求的与我方投标有关的一切数据或资料，保证所提供的全部资料的真实性、有效性、合法性和一致性。
6. 理解贵方不一定要接受最低报价的投标。
7. 与本投标有关的一切正式往来通讯请寄：
地址：_____ 邮编：_____

投标人法定代表人姓名、职务（印刷体）：_____

投标人名称：_____（公章）

法定代表人（或其委托的全权代表人）签名：_____

日期：2020 年__月__日

附件 2 开标一览表

深圳市国信招标有限公司：

在研究招标文件中所有文件和上述合同条件、技术资料后，我们对_____项目名称_____（招标编号：_____）投标报价如下：

项目名称	数量	交货期	备注
武警某部机关楼营产营具采购项目			
投标总金额大写： 金额小写：			

注：

1. 投标人如果需要对报价或其它内容加以说明，可在备注栏填写；
2. 不得填报有选择性报价方案（如有优惠折扣声明，请在此表“备注”栏中列出，最终以优惠后的“投标总金额”填报，并以此为准。除此以外不再接受降价函或其他形式的优惠声明）；

投标人名称：_____（公章）

法定代表人签名（或其委托的全权代表人）：_____

日期：2020 年__月__日

附件 3 投标人基本情况表

一、公司基本情况

1. 公司名称：_____ 电话号码：_____
2. 地 址：_____ 传 真：_____
3. 注册资金：_____ 经济性质：_____
4. 公司开户银行名称及账号：_____
5. 营业执照注册号：_____
6. 公司简介（自行描述）

二、投标人获得国家有关部门颁发的资质、荣誉证书：

注：附相关证书复印件（加盖投标人公章）。

我/我们声明以上所述是正确无误的，您有权进行您认为必要的所有调查。

投标人名称：_____（公章）

法定代表人签名（或其委托的全权代表人）：_____

日期：2020 年__月__日

附件 4 投标人资格证明文件

项目名称：

招标编号：

序号	资格证明文件
1	营业执照或法人证书或登记证书复印件
2	投标人必须具备《政府采购法》第二十二条规定的条件；（提供承诺书，格式自拟）
3	法定代表人证明书原件
4	法定代表人授权委托书原件
5	投标人资格要求中的相关资料

注：以上所有资质证明材料必须加盖公章。

投标人名称：_____（公章）

法定代表人签名（或其委托的全权代表人）：_____

日期：2020 年__月__日

附件 5 项目负责人、主要技术人员和售后服务人员情况表（可选）

项目名称：

招标编号：

姓名	部门	职务	职称	主要资质证书
办公地点				
办公电话				

注：此表可延长，附相关人员的证书复印件（加盖公章）。

投标人名称：_____（公章）

法定代表人签名（或其委托的全权代表人）：_____

日期：2020 年__月__日

附件 6 同类项目成功案例一览表

项目名称：

招标编号：

序号	项目名称	设备名称	合同时间	合同价	品牌/型号	制造商/产地	数量	采购单位联系方式

注：

- 1. 根据《商务评估表》的要求，提供业绩证明材料；
- 2. 此表如有虚假项目，将导致投标无效；
- 3. 此表可延长。

投标人名称：_____（公章）

法定代表人签名（或其委托的全权代表人）：_____

日期：2020 年__月__日

附件 7 货物说明一览表

项目名称：

招标编号：

序号	模块名称	设备名称	品牌	规格/型号	数量	制造商	产地	备注

- 注：1. 投标文件中提供所投货物的产品技术说明书、货物清单（包括备品备件、专用工具）等；
2. 此表可延长。如本表格式内容不能满足需要，投标人可自行增加内容。

投标人名称：_____（公章）

法定代表人签名（或其委托的全权代表人）：_____

日期：2020 年__月__日

附件 8 易损件清单（不计入总价）[选用]

项目名称：

招标编号：

货物名称	规格	配置	数量	单价	生厂厂商 / 产地

注：此表可延长

附件 9 交货进度表

项目名称：

招标编号：

序号	交付货物名称	货物开始交付时间	完成安装、投入使用时间	备注

注：详细供货进度计划附后，格式自拟。

附件 10 质保期后的备品备件一览表（不计入总价）[选用]

报价单位：人民币元

货物名称	规格	配置	数量	单价	生厂厂商 / 产地

注：此表可延长

附件 11 质保期后服务报价清单[选用]

项目名称：

招标编号：

价格单位：元

编号	服务项目	说明	价格	备注
总计				

注：此表可延长

附件 12 分项报价清单

投标报价：人民币元

设备价格部分						
序号	设备名称	设备名称	品牌	规格/型号	数量	单价
设备价格金额小计		大写：			小写：	
相关费用						
21	备品备件费					
相关费用金额小计		大写：			小写：	
投标总金额（合计）		大写：				
		小写：				

注：本表格式仅供参考，如不能满足需要，投标人可自行制表或增加内容。

投标人名称：_____（公章）

法定代表人签名（或其委托的全权代表人）：_____

日期：2020 年__月__日

附件 13 商务指标响应一览表

项目名称：

招标编号：

内容	招标要求	投标响应	是否偏离	偏离原因

注：根据招标文件投标人须知及第四章《项目需求》中的相关条款逐条响应。

投标人名称：_____（公章）

法定代表人签名（或其委托的全权代表人）：_____

日期：2020 年__月__日

附件 14 技术指标响应一览表

项目名称：

招标编号：

序号	名称	招标技术要求	投标技术响应	偏离情况

注：

1. 根据招标文件第四章《项目需求》中的“二、技术要求”所列内容逐条相应。
2. 投标人须如实填写《技术规格偏离表》，如本响应表中响应内容为正偏离或无偏离，但“技术响应方案”中相应内容为负偏离的，视为负偏离，评标委员会将按照技术评分标准作扣分处理。如带★指标出现负偏离的，作无效标处理。
3. 此表可以延长。

投标人名称：_____（公章）

法定代表人签名（或其委托的全权代表人）：_____

日期：2020 年__月__日

第六章 评标方法和标准

一、评标职责

采购人或者采购代理机构负责组织评标工作，并履行下列职责：

1. 核对评审专家身份和采购人代表授权函，对评审专家在政府采购活动中的职责履行情况予以记录，并及时将有关违法违规行为向财政部门报告；
2. 宣布评标纪律；
3. 公布投标人名单，告知评审专家应当回避的情形；
4. 组织评标委员会推选评标组长，采购人代表不得担任组长；
5. 在评标期间采取必要的通讯管理措施，保证评标活动不受外界干扰；
6. 根据评标委员会的要求介绍政府采购相关政策法规、招标文件；
7. 维护评标秩序，监督评标委员会依照招标文件规定的评标程序、方法和标准进行独立评审，及时制止和纠正采购人代表、评审专家的倾向性言论或者违法违规行为；
8. 核对评标结果，有87号令第六十四条规定情形的，要求评标委员会复核或者书面说明理由，评标委员会拒绝的，应予记录并向本级财政部门报告；
9. 评审工作完成后，按照规定向评审专家支付劳务报酬和异地评审差旅费，不得向评审专家以外的其他人员支付评审劳务报酬；
10. 处理与评标有关的其他事项。

采购人可以在评标前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、倾向性意见，不得超出招标文件所述范围。说明应当提交书面材料，并随采购文件一并存档。

二、评标委员会

1. 评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为5人以上单数（含5人），其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。评审专家对本单位的采购项目只能作为采购人代表参与评标，87号令第四十八条第二款规定情形除外。采购代理机构工作人员不得参加由本机构代理的政府采购项目的评标。评标委员会成员名单在评标结果公告前应当保密。
2. 评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：
 - 1) 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；
 - 2) 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；
 - 3) 对投标文件进行比较和评价；
 - 4) 确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；
 - 5) 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。
3. 评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。
4. 评标委员会及其成员不得有下列行为：
 - 1) 确定参与评标至评标结束前私自接触投标人；

- 2) 接受投标人提出的与投标文件不一致的澄清或者说明，87号令第五十一条规定的情形除外；
- 3) 违反评标纪律发表倾向性意见或者征询采购人的倾向性意见；
- 4) 对需要专业判断的主观评审因素协商评分；
- 5) 在评标过程中擅离职守，影响评标程序正常进行的；
- 6) 记录、复制或者带走任何评标资料；
- 7) 其他不遵守评标纪律的行为。

评标委员会成员有前款第一至五项行为之一的，其评审意见无效，并不得获取评审劳务报酬和报销异地评审差旅费。

三、关于无效标及招标失败

1. 有关无效标的情形：

- 1) 在招标文件规定的投标截止时间以后送达的或者未送达指定地点的；
- 2) 未按照招标文件投标人须知第 16 条的规定密封、标记的；
- 3) 未按照招标文件的规定由法定代表人签名（或个人印鉴）或授权代表签名的；
- 4) 未按照招标文件的规定提交《关于投标保证金的承诺函》的；
- 5) 投标文件未提供《开标一览表》，或《开标一览表》投标总报价无法确认的；
- 6) 投标文件的签署不符合招标文件投标人须知第 15 条的规定的；
- 7) 投标人递交两份或多份内容不同的投标文件，或在一份投标文件中对同一招标项目报有两个或多个报价，且未声明哪一个有效（招标文件规定允许提交备选投标方案的除外）；
- 8) 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：
 - ① 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
 - ② 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
 - ③ 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
 - ④ 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
 - ⑤ 不同投标人的投标文件相互混装；
- 9) 对资格性审查表、符合性审查表所列情形不满足任意一项的；
- 10) 组成联合体投标的，投标文件未附联合体投标协议；
- 11) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- 12) 投标人拒不按照要求对投标文件进行澄清、说明、补正的；
- 13) 投标报价超过最高限价或投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价的；
- 14) 投标报价有严重缺漏项，或对采购清单的项目或数量进行修改。

2. 关于招标失败及重新招标

评标委员会界定有效投标文件不足三家使投标明显缺乏竞争的，采购人将根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》的有关规定组织重新采购。

四、对投标文件的审查和确定

1. 评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求；
2. 投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：
 - 1) 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
 - 2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
 - 3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
 - 4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照87号令第五十一条第二款的规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会将认为其报价低于合理报价作为无效投标处理。

3. 评标委员会判断投标文件的响应性仅基于投标文件本身而不靠外部证据。
4. 评标委员会将被确定为非实质性响应的投标人作无效标处理，投标人不能通过修正或撤销不符之处而使其投标成为实质性响应的投标。
5. 评标委员会应对畸高、畸低重大差异分进行复核或书面说明理由。

五、投标文件的澄清

1. 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。
2. 投标人必须按照招代理机构通知的时间、地点派专人（投标人授权代表）进行答疑和书面澄清。（如果有）

六、评标办法及评标流程

1. 评标办法：
 - 1) 本项目采用综合评分法，即投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

- 2) 评标时, 评标委员会各成员应当独立对每个投标人的投标文件进行评价, 并汇总每个投标人的得分。
- 3) 提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的, 按一家投标人计算, 评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格; 评审得分相同的, 由采购人或者采购人委托评标委员会按照采取随机抽取方式确定(抽签方法详见评标表格—表格六抽签表), 其他同品牌投标人不作为中标候选人。

2. 评标流程

1) 投标文件完整性检验和投标人资格性审查

对投标文件的完整性、投标人资格条件进行审查, 并填写“资格性审查表”。

2) 符合性审查

对投标文件的商务、技术响应情况进行符合性审查, 并填写“符合性审查表”。

3) 商务、技术方案响应性评定

- ① 评价每个投标人的商务、技术响应情况, 并填写“商务、技术评估表”。如发现有一项“★”的指标未达到招标要求的投标, 作无效标处理;
- ② 将每一个评委的评分汇集进行算术平均, 计算该投标人的商务、技术得分。

4) 报价响应性评定

- ① 对有效投标人的投标报价进行审核修正, 审核修正后的价格为评审价(评审价仅用于评标)。
- ② 通过资格性检查和符合性检查且报价不超过预算控制金额的投标供应商, 投标报价评审得分按下列公式计算: 以所有有效投标人的最低评审价为评标基准价, 最低评审价的投标人的价格得分为满分。价格得分按照以下公式计算:

$$\text{价格得分} = (\text{评标基准价} / \text{评审价}) \times \text{价格权重} \times 100$$

- ③ 为保证本次采购货物的质量, 严禁投标人低于成本价恶意报价。评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价, 或投标人报价低于预算金额的 80%, 则投标单位必须提供详细的书面报价明细清单(含货物单价、零配件价格、运输费、安装费、相关税费、售后服务相关费用等)及货物制造厂商提供的详细报价证明材料(加盖厂家公章原件), 投标人不能证明其报价合理性的, 评标委员会应将其作为无效投标处理。

5) 综合评估分的计算和排序

- ① 综合评估分=商务得分+技术得分(权重 70%)+价格得分(权重 30%)
- ② 评标结果按综合评估分由高到低顺序排列。综合评估分相同的, 按投标报价由低到高顺序排列。综合评估分且投标报价均相同的, 按照技术指标评审得分由高到低顺序排列。

6) 推荐中标人

- ① 按照综合评估分的排序情况, 推荐排名第一为中标候选人, 排名第二的为备选中标人。

- ② 中标人放弃中标资格或者中标人的中标资格被依法确认无效的，将重新组织采购。因情况紧急，重新组织采购不能满足采购人要求的，采购人可以选取备选中标人为替补中标人。确定替补中标人的，招标代理机构将替补中标人的情况予以公示，公示无异议的，确定新的中标人；公示有异议且异议成立的将重新组织采购。替补中标人放弃中标资格或者中标资格被依法确认无效的，将重新组织采购。
- ③ 评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

- a. 分值汇总计算错误的；
- b. 分项评分超出评分标准范围的；
- c. 评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；
- d. 经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者采购代理机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

3. 评标表格

表一、资格性审查表

序号	评议内容	评议标准
1	投标文件的密封、签署、盖章	是否符合招标文件的要求
2	投标保证金	按招标文件的要求按时进账
3	投标文件的份数	是否符合招标文件的要求
4	投标人资格证明文件	是否符合招标文件的要求
结论		

表二、符合性审查表

序号	评议内容	评议标准
1	投标有效期	是否符合招标文件的要求
2	开标一览表	是否符合招标文件的要求
3	交货期	是否符合招标文件的要求
4	质量保证期	是否符合招标文件的要求
5	报价是否未超过预算或报价是否合理	是/否
6	招标文件带★指标是否全部响应	是/否
结论		

表三、商务、技术、价格评估表

序号	评分项目	应答要求	
1	技术参数及要求的响应情况	<p>投标人应根据技术要求逐一响应,评审委员会根据技术需求参数响应情况进行打分,各项技术参数指标及要求全部满足的得10分,每负偏离一项扣1分,扣完为止。</p> <p>注:以投标文件中提供的投标响应表及投标文件中提供的证明材料作为评审依据。</p>	10
1	原材料检测报告	<p>所投标产品的生产商需提供2019年1月以来省级(含)以上质量检测机构出具的检验报告,受检单位应为投标供应商,具体要求:</p> <p>1、E1级实木多层板,检测内容必须含胶合强度、含水率、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量,检测结果符合国家E1级标准。</p> <p>2、油漆面漆:采用优质环保漆,检测内容必须含苯、甲苯、二甲苯、乙苯,且所有检测指标必须符合国家相关检测标准。</p> <p>3、油漆底漆:采用优质环保漆,检测内容必须含苯、甲苯、二甲苯、乙苯,且所有检测指标必须符合国家相关检测标准。</p> <p>4、导轨:检测内容必须含耐久性、金属表面在耐腐蚀测试固定时间下的耐腐蚀级别,且所有检测指标必须符合国家相关检测标准。</p> <p>5、海绵:检测内容必须含回弹率、拉伸强度、伸长率、撕裂强度,且所有检测指标必须符合国家相关检测标准。。</p> <p>以上5项检测报告,每提供1项且内容符合得2分,共10分,未提供或不符合不得分;</p> <p>注:投标文件中提供第三方有权机构出具的针对上述内容的检测报告扫描件或影印件。检测报告须能体现投标供应商名称,评标委员会根据以上检测报告内容进行打分(原件现场核查)。</p>	10
2	成品检测报告	<p>所投标产品的生产商需提供2019年1月以来省级(含)以上质量检测机构出具的检验报告,受检单位应为投标供应商,具体要求:</p> <p>1、提供①办公桌②办公椅③会议桌检验报告:检测内容必须体现甲醛释放量(不超过国家标准),且体现重金属铅、镉、铬、汞含量均未检出,提供且内容符合,每项得2分,合计共6分;</p> <p>2、提供④钢制文件柜检验报告:检测内容必须含重金属铅、镉、铬、汞含量,且所有检测指标必须符合国家相关检测标准,提供且内容符合,得2分;</p> <p>3、提供⑤真皮沙发检验报告:检测内容必须体现耐久性、松动量、</p>	10

		压缩量指标为合格；提供且内容符合，得 2 分； 注：投标文件中提供第三方有权机构出具的针对上述内容的检测报告扫描件或影印件且检测报告能体现投标供应商名称。评标委员会根据以上检测报告内容进行综合打分(原件备查)。	
3	业绩	投标人业绩情况：提供 2019 年 1 月以来完成类似项目业绩证明（100 万以上）提供一份得 1 分，最多得 8 分，提供的业绩必须为单项项目业绩的复印件，需提供中标公告（提供相关网站网址）。中标通知书，合同、验收报告，开标时提供原件核查，提供不全或未提供不得分 (原件现场核查) 。	8
4	所投标产品的生产商生产设备	1、所投标产品的生产商自有生产设备：水平高速电脑裁板锯、精密推台锯、自动封边机、催化燃烧设备、压床加热系统安装工程、UV 油漆生产线、双灯 UV 干燥机、行程冷压机、固定式升降平台、提升式升降平台、砂光机、板材甲醛萃取检测仪，油漆检测仪、办公桌抽屉滑轨耐久性测试机（气缸），铰链耐久性试验机、办公椅座面靠背耐久性试验机，伺服系统纸箱抗压试验机，全部满足得 10 分，缺一项扣 1 分，扣完为止。 注：投标文件中提供设备购买的合同或发票的扫描件或影印件。(原件备查)	10
5	所投标产品的生产商资质及技术力量	1、所投标产品的生产商应具有中国环保产品认证证书（CQC），认证产品需包含①木制办公家具系列②软体系列③金属办公家具。全部满足得 3 分，少一项扣 1 分，未提供不得分； 2、所投标产品的生产商应具有中国环境标志产品认证（十环）证书，认证单元需包含：①人造板类家具②实木家具③综合类木家具④钢木家具⑤软体家具。全部满足得 5 分，缺少任一项扣 1 分，未提供不得分； 3、所投标产品的生产商具有及实用新型专利证书 1 分，未提供不得分。 4、所投标产品的生产商所投产品获得“家具中有害物质限量认证”证书（有效期内），认证范围含：①木家具②金属家具③软体家具。①和②提供床类、桌类、柜架类、椅凳类，③提供沙发类，提供且齐全得 6 分，每缺少 1 项扣 2 分，扣完为止（以证书彩色影印件和官网上的彩色截图并加盖公章为准），未提供不得分。 (原件现场核查) 。	15
6	售后服务保障	1、提供 3 年的免费质保，在此基础上每延长半年增加 1 分，满分 4 分。 2、根据投标人的服务承诺及保证，是否针对本项目有专项项目小组，人员队伍、配送体系是否支持有关承诺，对紧急、特殊情况有切实的服务保证措施、对易损件及时更新、及售后服务期满后的后续服务承诺等。免费维修期间，是否有切实的服务措施，能实现快速响应服务等。得 1 分。	5
7	设计方案	项目实施设计方案。根据投标人提供的设计图、产品图片和材质等级等技术进行评审。优得 2 分，良得 1 分，差得 0 分。	2

注：特别说明：

1. “原件核查”：评审内容中所要求提交“原件”资料应独立封装，并内附“资料原件提交清单”，原件核查作为评分依据，如未提供原件的，该项评分为0分。投标人应将“原件”在投标截止时间前同投标文件一同送达开标地点，否则，招标人、采购代理机构应当拒收。原件必须是鲜章原件，扫描件和彩色复印件无效，于评标结束后退回。

2. “原件备查”：在评审会议时，采购代理机构按评标委员会要求，通知投标人提交“原件”，并由评标委员会核对资料，评审后即可退回。开标当日，投标人请务必携带招标文件规定的原件资料，但无须同投标文件一同递交。投标人未带原件或者原件与投标文件内容不一致，由专家判断是否得分。

本评分细则要求的相关证明材料如在招标文件其他章节未提及的，投标人应当提供。